

BẢN TIN THỊ TRƯỜNG KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ

CỤC THÔNG TIN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ QUỐC GIA



02.2024

Liên kết cùng phát triển bền vững

MỤC LỤC



TIN TỨC VÀ SỰ KIỆN

03 - 11

- ❖ Sửa các luật về KH&CN, tạo điều kiện thuận lợi hơn cho hoạt động khoa học, công nghệ và đổi mới sáng tạo
- ❖ Các khu công nghệ cao được tự chủ cơ chế một cửa
- ❖ Điểm tin KH&CN
- ❖ Sự kiện sắp tới



THÔNG TIN CÔNG NGHỆ

12 - 15

- ❖ Công nghệ chống nóng cho công trình ngoài trời
- ❖ ManDust: Hệ thống kiểm định thiết bị đo hàm lượng bụi
- ❖ Pin cát Alternō: Hệ thống sấy nông sản không phát thải carbon
- ❖ Chế tạo thành công mô hình thiết bị phản ứng hiệu năng cao dạng quay



THỊ TRƯỜNG CÔNG NGHỆ

16 - 18

- ❖ Imexpharm hợp tác với Genuone chuyển giao công nghệ sản xuất thuốc tiên tiến
- ❖ Trường Đại học Tiền Giang chuyển giao “Quy trình công nghệ sản xuất giống ếch Thái Lan toàn cái bằng phương pháp xử lý nhiệt” cho Công ty TNHH Sagophar
- ❖ Hợp tác chuyển giao kết quả nghiên cứu khoa học với doanh nghiệp
- ❖ Phối hợp nghiên cứu, chuyển giao công nghệ giữa nhà trường và doanh nghiệp
- ❖ Việt Nam – Hàn Quốc: Ký kết thỏa thuận hợp tác trong lĩnh vực Truy xuất nguồn gốc
- ❖ OPSWAT và Bkav ký kết hợp tác chiến lược



CÔNG NGHỆ CHÀO BÁN

19 - 32

CÔNG NGHỆ TÌM MUA

33 – 35



SỬA CÁC LUẬT VỀ KH&CN, TẠO ĐIỀU KIỆN THUẬN LỢI HƠN CHO HOẠT ĐỘNG KHOA HỌC, CÔNG NGHỆ VÀ ĐỔI MỚI SÁNG TẠO



Bộ trưởng Bộ KH&CN Huỳnh Thành Đạt

Năm 2024, Bộ Khoa học và Công nghệ tập trung triển khai các Nghị quyết của Trung ương, Bộ Chính trị về KH&CN, phát triển công nghệ sinh học...; sửa đổi, bổ sung các luật về KH&CN, các nghị định của Chính phủ về đầu tư, tài chính, cơ chế tự chủ... nhằm hoàn thiện hệ thống pháp luật về KH&CN, tạo điều kiện thuận lợi hơn cho hoạt động khoa học, công nghệ và đổi mới sáng tạo (KH, CN & ĐMST) trong thời gian tới.

Điểm sáng ngành KH&CN năm 2023 thể hiện Chỉ số GII của Việt Nam tăng 2 bậc so với năm 2022, xếp thứ 46/132 quốc gia/nền kinh tế, duy trì vị trí thứ 2 trong nhóm 36 nền kinh tế thu nhập trung bình thấp. Việc chỉ số GII liên tục được cải thiện trong 13 năm qua cho thấy hiệu quả trong việc chuyển các nguồn lực đầu vào thành kết quả đầu ra ĐMST. Lần đầu tiên, bộ Chỉ số đổi mới sáng tạo cấp địa phương (PII) được xây dựng và triển khai trên toàn quốc từ năm 2023, giúp Việt Nam có thêm công cụ đo lường năng lực và kết quả ĐMST của từng địa phương, góp phần cải thiện chỉ số ĐMST quốc gia.

Năm 2023 cũng ghi dấu ấn sự phát triển hệ sinh thái khởi nghiệp sáng tạo, năng động, tạo ra một thể hệ doanh nghiệp mới kinh doanh dựa trên tài sản trí tuệ và đủ năng lực tiếp cận thị trường toàn cầu. Hệ sinh thái khởi nghiệp sáng tạo quốc gia được đánh giá là một trong những hệ sinh thái năng động nhất châu Á, đứng thứ 58 thế giới. Nhìn chung, với lực lượng lao động dồi dào, hạ tầng công

nghệ ngày càng được đầu tư và phát triển cùng với sự dẫn dắt của Chính phủ, Bộ KH&CN, vị thế hệ sinh thái khởi nghiệp của Việt Nam ngày càng được cải thiện trên trường quốc tế...

Năm 2024, Bộ trưởng đã nêu lên một số nhiệm vụ trọng tâm của ngành KH&CN gồm:

Chủ trì, phối hợp với các bộ, cơ quan liên quan xây dựng Kế hoạch triển khai Kết luận số 69-KL/TW ngày 11/01/2024 của Bộ Chính trị về tiếp tục thực hiện Nghị quyết số 20-NQ/TW ngày 01/11/2012 của Ban Chấp hành Trung ương Đảng khóa XI về phát triển KH&CN phục vụ sự nghiệp công nghiệp hóa, hiện đại hóa trong điều kiện kinh tế thị trường định hướng xã hội chủ nghĩa và hội nhập quốc tế;

Chủ trì, phối hợp với các bộ, cơ quan liên quan xây dựng Nghị quyết về Chương trình hành động của Chính phủ triển khai thực hiện Nghị quyết số 45-NQ/TW ngày 24/11/2023 về tiếp tục xây dựng và phát huy vai trò của đội ngũ trí thức đáp ứng yêu cầu phát triển đất nước nhanh và bền vững trong giai đoạn mới;

Xây dựng dự thảo Quyết định thành lập Ban chỉ đạo xây dựng dự án Luật KH&CN (sửa đổi) trình Thủ tướng Chính phủ;

Xây dựng các quyết định của Bộ trưởng về quy chế tổ chức và hoạt động của các đơn vị trực thuộc Bộ; Quyết định của Thủ tướng Chính phủ về danh mục các đơn vị sự nghiệp công lập trực thuộc Bộ; Phê duyệt hoặc trình phê duyệt vị trí việc làm; Xây dựng Nghị định quy định về cơ chế tự chủ, tự chịu trách nhiệm của tổ chức KH&CN công lập;

Xây dựng Nghị định quy định về đầu tư và cơ chế tài chính đối với hoạt động KH&CN; Hoàn thiện đề án thành lập Trung tâm hỗ trợ khởi nghiệp sáng tạo; Hoàn thiện các quy trình để đưa vào vận hành chính thức Cổng thông tin truy xuất nguồn gốc quốc gia...

Nguồn: Trung tâm Nghiên cứu và Phát triển truyền thông KH&CN



CÁC KHU CÔNG NGHỆ CAO ĐƯỢC TỰ CHỦ CƠ CHẾ MỘT CỬA

Nghị định 10 về hoạt động các khu công nghệ cao tháo gỡ nhiều điểm nghẽn trong đó có cơ chế "một cửa tại chỗ" giải quyết thủ tục hành chính, nhằm thu hút các nhà đầu tư.



Cổng chính Khu công nghệ cao TP HCM,
tháng 10/2022

Chiều 27/02/2024, tại thành phố Hồ Chí Minh (TP HCM) Bộ Khoa học và Công nghệ tổ chức hội nghị triển khai Nghị định 10 của chính phủ quy định về khu công nghệ cao với sự tham gia của đại diện các bộ ngành, lãnh đạo địa phương cùng các chuyên gia, nhà khoa học, doanh nghiệp. Nghị định 10 do Phó thủ tướng Trần Lưu Quang ký ban hành ngày 1/2, có hiệu lực từ 25/3 thay thế Nghị định 99 ban hành năm 2003.

Phát biểu tại hội nghị, Thứ trưởng Bộ KH&CN Bùi Thế Duy cho biết, một trong những điểm mới của nghị định là việc đẩy mạnh giao quyền tự chủ cho các khu công nghệ cao trong giải quyết thủ tục hành chính. Đây là chủ trương của nhà nước trong việc tháo điểm nghẽn, thu hút các nhà đầu tư

ngành công nghệ cao, đặc biệt là doanh nghiệp FDI và các đơn vị nghiên cứu phát triển (R&D). Ông cho rằng, đặc thù của các nhà đầu tư công nghệ cao là họ tập trung công nghệ, rất ngại rào cản thủ tục hành chính. Do đó, thực hiện cơ chế một cửa, mọi thủ tục đều thực hiện tại một đầu mối, rất quan trọng.

Sắp tới, Bộ KH&CN sẽ tham mưu Chính phủ tiếp tục đề xuất phân cấp, phân quyền trong hoạt động các khu công nghệ cao theo hướng ủy quyền tối đa.

Ông Nguyễn Anh Thi, Trưởng ban quản lý Khu công nghệ cao TP HCM (SHTP) chia sẻ, Nghị định 10 với tinh thần phân quyền tối đa là điểm mới rất tích cực cho sự phát triển các khu công nghệ cao quốc gia. Ông cho rằng, cơ chế phân cấp phải được thực hiện theo nguyên tắc một cửa tại chỗ, tức là mọi thủ tục quyết định tại Ban quản lý. Với cơ chế phân cấp, ủy quyền ông đặt mục tiêu cải thiện mạnh mẽ ngay trong năm nay theo hướng giải quyết thủ tục hành chính nhanh nhất cho nhà đầu tư.

Nghị định 10 cũng có một số điểm mới như bổ sung quy định mở rộng khu công nghệ cao; bổ sung chính sách phát triển hạ tầng xã hội trong khu công nghệ cao nhằm thu hút nhân lực; thống nhất về mô hình, tổ chức bộ máy của ban quản lý các mô hình khu công nghệ cao (gồm khu công nghệ cao, khu nông nghiệp ứng dụng công nghệ cao, khu công nghệ thông tin tập trung), ban quản lý các khu công nghiệp, khu kinh tế...

Nguồn: <https://vnexpress.net/>

**HỘI NGHỊ GIÁM ĐỐC SỞ KHOA
HỌC VÀ CÔNG NGHỆ TOÀN QUỐC
NĂM 2024 SẼ ĐƯỢC TỔ CHỨC
NGÀY 15/3 TẠI HÀ NỘI**



Thứ trưởng Bộ KH&CN Nguyễn Hoàng Giang chủ trì buổi họp triển khai kế hoạch tổ chức Hội nghị Giám đốc các Sở KH&CN toàn quốc năm 2024

Nhằm tổng kết đánh giá kết quả hoạt động khoa học, công nghệ và đổi mới sáng tạo (KH, CN & ĐMST) của các địa phương năm 2023, triển khai nhiệm vụ trọng tâm năm 2024 và những năm tiếp theo, Bộ Khoa học và Công nghệ sẽ tổ chức “Hội nghị Giám đốc Sở Khoa học và Công nghệ toàn quốc năm 2024” vào ngày 15/3/2024 tại Hà Nội.

Chương trình có sự tham dự của Lãnh đạo Bộ KH&CN, lãnh đạo Ủy ban nhân dân một số tỉnh/thành phố; đại diện lãnh đạo các đơn vị trực thuộc Bộ KH&CN; Giám đốc 63 Sở KH&CN của các tỉnh, thành phố; các cán bộ quản lý công tác ở các địa phương của các Sở KH&CN cùng đại diện một số doanh nghiệp và nhà khoa học.

Tại cuộc họp triển khai kế hoạch tổ chức Hội nghị Giám đốc các Sở KH&CN toàn quốc năm 2024 diễn ra ngày 28/2/2024 tại Hà Nội, đại diện Vụ Ứng dụng công nghệ và tiến bộ kỹ thuật, Bộ KH&CN cho biết, các báo cáo chuyên đề của Hội nghị lần này sẽ tập trung trao đổi,

thảo luận các vấn đề như: Sửa đổi, bổ sung Luật KH&CN 2013; Luật Tiêu chuẩn, Quy chuẩn kỹ thuật và các văn bản quy phạm pháp luật liên quan khác; Giải pháp triển khai Kế hoạch năm 2024 và một số điểm lưu ý trong xây dựng Kế hoạch 2025 của ngành; tình hình triển khai các Chương trình KH&CN quốc gia; huy động nguồn lực cho phát triển KH&CN ở các địa phương; Hướng dẫn triển khai chức năng quản lý nhà nước về đổi mới sáng tạo...

Điểm đặc biệt của Hội nghị năm nay là tổ chức tọa đàm trao đổi, thảo luận, nhằm đối thoại trực tiếp giữa lãnh đạo các Sở KH&CN với các lãnh đạo các đơn vị thuộc Bộ và lãnh đạo Bộ. Các kiến nghị, đề xuất liên quan đến hoạt động KH, CN & ĐMST của các địa phương sẽ được đại diện các đơn vị chức năng thuộc Bộ giải đáp. Đây là dịp để toàn ngành tăng cường kết nối, hợp tác, chia sẻ kinh nghiệm, phối hợp hoạt động giữa các đơn vị trong Bộ KH&CN với các Sở KH&CN, giữa các địa phương với nhau cùng hướng tới mục tiêu chung nhằm triển khai thực hiện nhiệm vụ đạt kết quả cao, thúc đẩy KH, CN & ĐMST đóng góp nhiều hơn nữa cho các mục tiêu phát triển kinh tế - xã hội của địa phương và đất nước.

Kết luận buổi họp, Thứ trưởng Nguyễn Hoàng Giang nhấn mạnh sự cần thiết tổ chức Hội nghị, đồng thời chỉ đạo Vụ Ứng dụng công nghệ và tiến bộ kỹ thuật phối hợp với các đơn vị chức năng thuộc Bộ tổ chức Hội nghị một cách hiệu quả, tập trung vào các nội dung như: nêu bật được các kết quả hoạt động KH&CN ở các địa phương; giải đáp các khó khăn, vướng mắc, đề xuất của các địa phương; đóng góp của các địa phương trong công tác xây dựng chính sách pháp luật của Bộ thời gian tới...

Nguồn: Trung tâm Nghiên cứu và Phát triển truyền thông KH&CN

SẢN PHẨM THẮNG GIẢI SÁNG KIẾN KHOA HỌC 2023 VƯƠN RA THỊ TRƯỜNG



Thứ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ

Nguyễn Hoàng Giang (giữa ảnh) cùng các tác giả
thắng giải và Ban tổ chức cuộc thi năm 2023

Năm 2023, cuộc thi Sáng kiến Khoa học do VnExpress tổ chức với 6 sáng kiến được trao giải. Trong đó giải Nhất trị giá 70 triệu đồng, giải nhì 50 triệu đồng, giải ba 30 triệu đồng cùng 2 giải khuyến khích, mỗi giải 20 triệu đồng và giải Sáng kiến 30 triệu đồng.

Gần một năm sau khi thắng giải cuộc thi Sáng kiến Khoa học, nhiều nhóm đã sử dụng tiền thưởng phát triển sản phẩm, hoàn thiện công nghệ để chuyển giao.

TS Nguyễn Đoàn Quốc Anh, đại diện nhóm giải Nhất với dự án TIR lens mới cho đèn LED công suất cao với giá thành thấp và chiếu sáng đồng đều đã dùng toàn bộ số tiền thưởng để phát triển TIR lens mới cho đèn LED ứng dụng chiếu sáng cho các tàu khai thác hải sản. Công nghệ TIR mới do nhóm nghiên cứu đến từ Khoa Điện - Điện tử, trường Đại học Tôn Đức Thắng gồm TS Nguyễn Đoàn Quốc Anh, TS Trần Đình Cương, TS Hồ Đăng Sang và Phan Thị Minh

Mẫn, phát triển ứng dụng để làm chóa đèn LED nhằm tăng hiệu quả chiếu sáng và giảm chi phí vận hành. Năm qua, nhóm nghiên cứu tập trung phát triển đèn LED cho tàu cá ứng dụng TIR lens mới này. Việc phát triển TIR lens mới phải gắn liền với thiết kế đèn LED có công năng cụ thể, như chiếu sáng văn phòng, chiếu sáng nhà xưởng hoặc chiếu sáng tàu khai thác hải sản. Đến nay, sản phẩm đèn LED mới ứng dụng cho tàu cá đã hoàn thiện và đang thương mại hóa đầu tiên tại ngư trường tỉnh Bình Thuận.

Nhờ bước đệm sau cuộc thi, sản phẩm đèn LED ứng dụng TIR lens cũng vừa đạt giải khuyến khích Giải thưởng sáng tạo châu Á do Hitachi tổ chức, với chủ đề nghiên cứu "Công nghệ chiếu sáng cho tương lai bền vững".

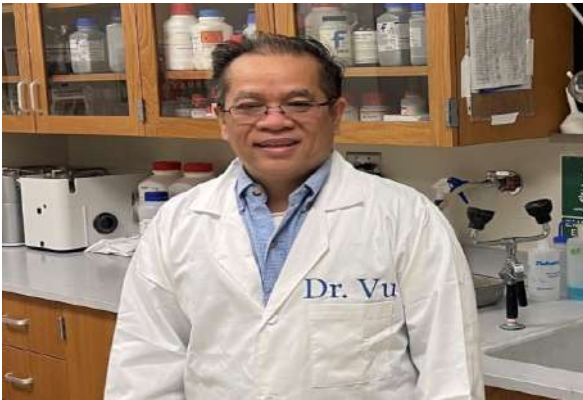
Với giải pháp sản xuất hạt giống nảy mầm sẵn, kỹ sư Lương Văn Trường (Nam Định) đã dùng toàn bộ tiền thưởng đầu tư để nâng cấp, hoàn thiện sản phẩm. Dự án đoạt giải Ba với giải pháp cung cấp hạt giống nảy mầm sẵn giúp bà con nông dân dễ dàng sử dụng hạt giống, không lo bị gãy mầm hay thối hỏng như cách ngâm ủ hạt truyền thống, được đầu tư để chuyển giao kỹ thuật cho nông dân áp dụng.

Đến nay đã có 30 hộ gia đình được chuyển giao kỹ thuật và có hơn 400 ha diện tích áp dụng công nghệ này. Kỹ sư Lương Văn Trường cho biết thêm "cuộc thi rất hữu ích, công bằng khi có đội ngũ chuyên gia dày dặn kinh nghiệm thực tế", kỳ vọng cuộc thi sẽ có thêm nhiều giải pháp mới.

Năm nay, cuộc thi Sáng kiến khoa học bước sang năm thứ 3, với mục tiêu tạo ra sân chơi cho những người yêu khoa học công nghệ với các ý tưởng và sản phẩm có giá trị sử dụng trong cuộc sống. Ban tổ chức nhận bài thi từ 20/12/2023 đến hết 13/3/2024 theo hình thức trực tuyến. Vòng sơ loại sẽ diễn ra trong tháng 3, chung kết tổ chức trong tháng 4 và lễ trao giải dự kiến tổ chức tháng 5/2024.

Nguồn: <https://vnexpress.net/>

NHÀ KHOA HỌC VIỆT SỞ HỮU 28 BẰNG SÁNG CHẾ



TS David Vũ

Năm 1991 sau khi hoàn tất chuyên ngành Địa chất công trình thủy văn tại Trường Đại học Khoa học Tự nhiên TP HCM (nay thuộc ĐHQG TP HCM), David Vũ theo gia đình đến thành phố Lincoln thuộc tiểu bang Nebraska, Mỹ định cư... Thời gian đầu sang Mỹ anh từng làm đủ nghề, có lúc tưởng chừng giấc mơ sụp đổ, TS David Vu nhận ra 'chỉ có con đường học vấn mới thay đổi được hiện tại' và anh trở thành chủ nhân của 28 bằng sáng chế.

Đến năm 1993, anh thi đỗ ngành kỹ sư Hóa học tại Đại học Nebraska-Lincoln. Đây là ngôi trường vào top 30% các đại học nghiên cứu quốc gia hàng đầu của Mỹ. David Vũ sau đó nhận được học bổng McNair Scholar dành cho sinh viên xuất sắc nghiên cứu khoa học, hướng tới theo học bậc tiến sĩ. Học bổng này trở thành bước ngoặt trên con đường học thuật và cơ duyên đưa anh tới niềm đam mê nghiên cứu.

Anh làm việc với hai giáo sư khoa kỹ sư hóa và kỹ sư xây dựng, nghiên cứu cách phát hiện vết nứt của bê tông cầu đường và thép. Năm 1997, David Vũ tốt nghiệp kỹ sư ngành hóa và tiếp tục học thạc sĩ, tập trung nghiên cứu về chất xúc tác acid dạng rắn để thay thế cho chất xúc tác dạng lỏng. Năm 1999, nhận bằng thạc sĩ ngành kỹ sư hóa, anh làm việc cho hãng ATARD laboratory, công ty nghiên cứu về hợp chất polymer cho máy bay và motor điện. Sau đó, anh tiếp tục theo học tiến sĩ tại Đại học Nebraska. Đây là thời điểm anh bứt phá với hai bằng sáng chế. Đầu tiên là

nghiên cứu phương pháp tách chất cafein ra khỏi cafe từ máy pha cafe tự động bằng chất zeolite và silica imprinting trên sợi cellulose và một bằng sáng chế về sản xuất công nghệ nano (hạt và sợi nano) từ chất chitosan (vỏ tôm). Nghiên cứu gắn zeolite trên sợi cellulose giúp anh trở thành người thứ 3 trên thế giới được cấp bằng sáng chế về nghiên cứu này.

Trước khi nhận bằng tiến sĩ tháng 12/2005, anh làm việc theo lời mời của công ty LNK Chemsolutions, chuyên nghiên cứu trong lĩnh vực y tế. Tại đây, anh được cấp sáng chế sử dụng công nghệ nano để chế tạo thuốc trị ung thư. Anh cũng song song viết phần mềm cho công ty Kamterter Products LLC, chuyên về công nghệ nông nghiệp và hạt giống) và gắn bó cho đến nay.

Trong số các nghiên cứu anh được Tổ chức Sở hữu trí tuệ thế giới (WIPO) cấp bằng, có công nghệ nano. Đó là năm 2002 công nghệ nano phát triển mạnh, anh sử dụng vỏ tôm để cấy tế bào sụn ở đầu gối lên trên thảm nano (chitosan nanofibers mat). Anh trở thành người đầu tiên trên thế giới tạo ra màng nano chitosan với liên kết ngang (crosslinking). Đây là nghiên cứu đầu tiên tạo ra sợi nano starch acetate có kích thước nhỏ hơn 40 nanometer.

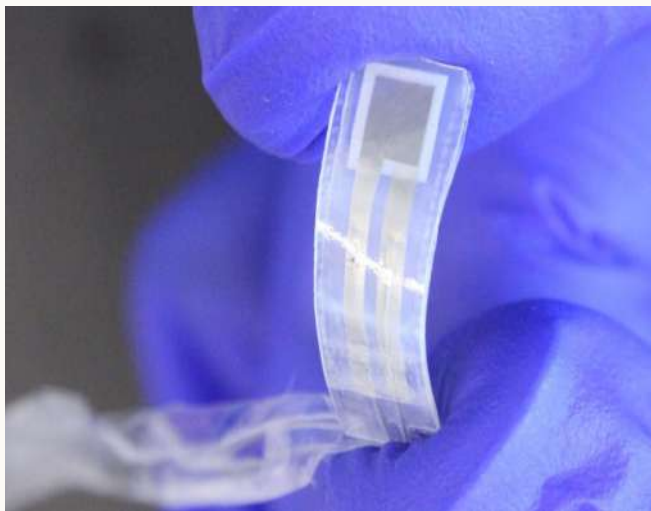
Bước sang tuổi 56 tuổi, TS David Vũ hiện sở hữu 28 bằng sáng chế được cấp ở Mỹ, trong đó 4 bằng sáng chế của WIPO, các sáng chế tập trung trong lĩnh vực nông nghiệp, y tế, hóa chất và động cơ đốt trong. Các sáng chế của anh được ứng dụng giải quyết những vấn đề khó khăn trong thực tế lĩnh vực y tế và nông nghiệp.

Anh chia sẻ muốn mang công nghệ, sáng chế ứng dụng trong lĩnh vực nông nghiệp như phun thuốc trừ sâu và diệt cỏ, hay các chất kích thích hạt giống/cây trồng chịu được mặn, hạn hán, sâu rầy, phèn và nắng suất cao để giúp nền nông nghiệp của Việt Nam phát triển, đỡ phụ thuộc vào nước ngoài. Đây là các sáng chế giúp giảm tác hại thuốc trừ sâu-diệt cỏ ra môi trường, bảo vệ an toàn sức khỏe cho nông dân, tiết kiệm thời gian và chi phí trong sản xuất. TS David Vũ sẵn sàng chia sẻ kinh nghiệm và kiến thức hướng dẫn các nhà khoa học trẻ theo hướng nghiên cứu ứng dụng, đồng thời trao đổi công nghệ, hợp tác nghiên cứu và phát triển doanh nghiệp.

Nguồn: <https://vnexpress.net/>



NHÀ KHOA HỌC VIỆT VÀO LỚP THÀNH VIÊN CẤP CAO CỦA HỌC VIỆN SÁNG CHẾ MỸ



Thiết bị chip phát sóng siêu âm có kích thước nhỏ, mềm dẻo như các mô não

PGS.TS Nguyễn Đức Thành, Đại học Connecticut được bầu vào lớp thành viên cấp cao năm 2024 của Học viện sáng chế Mỹ vì có thành tích xuất sắc trong nghiên cứu.

Lớp thành viên cấp cao năm 2024 có quy mô lớn nhất với 124 cá nhân, đại diện từ 60 tổ chức thành viên NAI. Họ được xướng tên là những nhà phát minh/sáng chế của hơn 1.000 bằng sáng chế Mỹ, trong đó có hơn 340 công nghệ được cấp phép và sản phẩm được thương mại hóa. Trong số này PGS.TS Nguyễn Đức Thành được biết đến với thành tích nghiên cứu về miếng dán vaccine đặt trực tiếp lên da và phóng thích các vi kim (microneedles) rất nhỏ vào lớp biểu bì (tương tự mực xăm) để đưa vaccine vào cơ thể một cách dễ dàng, không cần những mũi tiêm khác nhau.

Trước đó năm 2018, TS Thành cùng các thành viên ở Đại học Connecticut là nhóm đầu tiên chế tạo cảm biến điện tử được chuyển đổi từ vật liệu dùng cho chỉ tự tiêu. Thiết bị được cấy ghép vào cơ thể bệnh nhân và truyền tín hiệu ra bên ngoài thông qua công nghệ không dây. Chúng có khả năng tự tiêu hủy mà không cần thêm lần phẫu thuật lấy ra giống cảm biến thông thường.

Năm 2022, miếng dán làm từ các sợi nano của poly-L lactic axit (PLLA) lần đầu tiên giúp tái tạo sụn trong các khớp bị tổn thương. Khi cấy ghép vào trong khớp xương, dưới lực tác động từ cử động của khớp, như đi bộ, tấm polymer áp điện PLLA sẽ tạo ra xung điện yếu nhưng ổn định, giúp "triệu hồi" các tế bào gốc, kích thích việc tiết ra protein giúp trình hình thành và tái tạo sụn. Nghiên cứu mang lại hy vọng cho người viêm khớp.

Một công trình khác là thiết bị tạo sóng siêu âm tự phân hủy sinh học có khả năng đưa thuốc vào não, mang lại hy vọng điều trị cho bệnh nhân ung thư. Nhóm nghiên cứu của TS Thành đã tạo thành công các chip phát sóng siêu âm có kích thước nhỏ, mềm dẻo có thể cấy ghép và tích hợp với các mô não để phát ra sóng siêu âm đủ mạnh thuận lợi đưa thuốc hóa trị liệu vào não. Chúng cho phép thực hiện việc hóa trị lặp lại nhiều lần và có khả năng tự tiêu an toàn trong cơ thể sau khi cấy ghép.

TS Nguyễn Đức Thành sinh ra tại Đà Nẵng. Anh tốt nghiệp hệ kỹ sư tài năng ngành vật lý Đại học Bách khoa Hà Nội năm 2007, sau đó nhận học bổng tiến sĩ và sau tiến sĩ tại Mỹ và được quỹ từ thiện của Bill Gates tài trợ để làm nghiên cứu về vaccine. Anh từng nhận giải thưởng cho giáo sư trẻ xuất sắc trong lĩnh vực y học tái tạo (2020); Giáo sư trẻ xuất sắc được bầu chọn bởi tạp chí chuyên ngành nổi tiếng về vật liệu y sinh (Journal of Biomaterials, 2023), Một trong 18 kỹ sư chế tạo trẻ xuất sắc trên thế giới của Hiệp hội Các nhà sản xuất Mỹ (SME) năm 2018, top 10 nhà sáng chế hàng đầu dưới 35 tuổi cho khu vực châu Á - Thái Bình Dương do MIT bình chọn (2018).

Trải qua 7 năm bầu chọn kể từ năm 2018, đến nay đã có 553 thành viên cấp cao, sở hữu hơn 6.800 bằng sáng chế Mỹ. Trong số này có một số tên tuổi người Việt như Khanh Pham (The University of New Mexico, năm 2020), Hien Nguyen (University of Houston, năm 2021), Thanh Nguyen (University of Connecticut, năm 2024)...

Nguồn: <https://vnexpress.net/>



VINFUTURE CÔNG BỐ DANH SÁCH HỘI ĐỒNG GIẢI THƯỞNG MÙA 4 - 2024



Giáo sư Martin Andrew Green, Chủ nhân

Giải thưởng chính VinFuture 2023,

thành viên mới Hội đồng Giải thưởng VinFuture

Ngày 26/02/2024, Quỹ VinFuture chính thức công bố Danh sách Hội đồng Giải thưởng VinFuture mùa giải 2024 với 11 thành viên là các nhà khoa học xuất chúng, có nhiều thành tựu đóng góp cho nhân loại. Đặc biệt, cả 3 gương mặt mới gia nhập Hội đồng Giải thưởng năm nay đã từng được vinh danh ở các mùa giải trước và là những nhà khoa học xuất sắc trong lĩnh vực pin năng lượng mặt trời, sinh học thực vật, hóa học khí quyển.

Các thành viên của Hội đồng Giải thưởng năm 2024 đều là các nhà khoa học xuất sắc, kỳ cựu và hầu hết đã cùng đồng hành với VinFuture qua nhiều mùa giải ấn tượng. Năm nay, Hội đồng Giải thưởng chào đón ba thành viên mới vừa gia nhập: **GS. Martin Andrew Green** (Đại học New South Wales, Úc, Giải thưởng Chính VinFuture 2023), **GS. Pamela Christine Ronald** (Đại học California, Davis, Hoa Kỳ, Giải Đặc biệt VinFuture 2022 dành cho Nhà khoa học nữ), **GS. Susan Solomon** (Viện Công nghệ Massachusetts, Hoa Kỳ, Giải Đặc biệt VinFuture 2023 dành cho Nhà khoa học nữ).

Trong đó, **GS. Martin Andrew Green** hiện là Giáo sư Khoa học và Giám đốc sáng lập Trung tâm Quang điện Tiên tiến tại Đại học New South Wales, Úc. Với đột phá trong việc phát minh ra công nghệ Bộ phát Thụ động và Tiếp điểm sau (PERC), nhóm nghiên cứu mà ông dẫn dắt đã giữ kỷ lục về việc cải thiện hiệu quả chuyển đổi năng lượng của pin mặt trời silicon trong ba thập kỷ, được xem là một trong 10 cột mốc quan

trọng nhất lịch sử quang điện mặt trời. Vào năm 2021, pin mặt trời PERC đã chiếm tới 91,2% sản lượng mô-đun năng lượng mặt trời silicon được sản xuất trên toàn thế giới, từ đó trở thành thành phần chính cho quá trình chuyển đổi năng lượng tái tạo toàn cầu.

Ở lĩnh vực sinh học, Hội đồng Giải thưởng có thêm thành viên là **GS. Pamela Christine Ronald**. Bà là Tiến sĩ Sinh học phân tử và sinh lý học thực vật đồng thời là nhà nghiên cứu chính tại Viện Hệ Gene học Đổi mới tại Đại học California, Berkeley. Với việc là đồng tác giả sách Tomorrow's Table: Organic Farming, genetics and the Future of Food (*tạm dịch: Bàn ăn tương lai: Nông nghiệp hữu cơ, di truyền và tương lai thực phẩm*) - GS. Pamela Christine Ronald từng được tạp chí Scientific American bình chọn là một trong 100 người có ảnh hưởng nhất thế giới ở lĩnh vực công nghệ sinh học. Năm 2022, GS. Ronald được trao Giải thưởng Wolf về Nông nghiệp - được coi là "giải Nobel của ngành nông nghiệp" và Giải Đặc biệt VinFuture dành cho Nhà khoa học nữ. Bà đồng thời là thành viên Viện Hàn lâm Khoa học (NAS) và Viện Hàn lâm Khoa học và Nghệ thuật Hoa Kỳ (AAAS).

Cũng từng là người chiến thắng Giải thưởng VinFuture - **Giáo sư Susan Solomon** hiện là Giáo sư chức danh Lee và Geraldine Martin về Nghiên cứu Môi trường và Chủ nhiệm Chương trình Khí quyển, Đại dương và Khí hậu tại Viện Công nghệ Massachusetts, Hoa Kỳ. Bà được công nhận rộng rãi với những đóng góp xuất sắc của mình trong việc làm sáng tỏ cơ chế gây ra "lỗ hổng" tầng ozon ở Nam Cực và nâng cao sự hiểu biết của chúng ta về các tương tác phức tạp giữa hóa học khí quyển và biến đổi khí hậu. Với sự nghiệp xuất sắc, bà đã nhận được nhiều giải thưởng danh giá, bao gồm Huân chương Khoa học Quốc gia Hoa Kỳ 1999, Giải thưởng Môi trường Volvo 2009, Giải thưởng Crafoord của Viện Hàn lâm Khoa học Hoàng gia Thụy Điển 2018, và Giải Đặc biệt VinFuture dành cho Nhà khoa học nữ 2023. Năm 2008, bà được tạp chí Time (Hoa Kỳ) bình chọn vào danh sách 100 người ảnh hưởng nhất thế giới.

Nguồn: <https://vietq.vn/>

ĐẠI HỌC HUẾ CÓ NHÀ KHOA HỌC NỮ NHẬN GIẢI THƯỞNG KOVALEVSKAIA NĂM 2023



GS.TS. Hoàng Thị Thái Hòa (giữa ảnh)

Chiều 29/02/2024, Đại học Huế thông tin, một nữ giảng viên, nhà khoa học của Đại học Huế vừa nhận giải thưởng Kovalevskaia năm 2023.

Đó là GS.TS. Hoàng Thị Thái Hòa, Trưởng khoa Nông học, Trường đại học Nông Lâm, Đại học Huế, người đã có nhiều đóng góp cho khoa học hơn 28 năm qua. Hướng nghiên cứu chính mà GS.TS. Hoàng Thị Thái Hòa theo đuổi là quản lý tổng hợp đất và dinh dưỡng cây trồng bền vững; trong đó, lĩnh vực tập trung là nghiên cứu độ phì đất, xây dựng quy trình sản xuất và sử dụng phân bón cho cây trồng ở miền Trung. Đồng thời, tập trung vào ứng dụng biện pháp phi hóa học để giảm sử dụng phân bón hóa học, giải quyết vấn đề an toàn nông sản và ảnh hưởng của biến đổi khí hậu trong sản xuất cây trồng.

Suốt 28 năm tham gia nghiên cứu khoa học, GS.TS. Hoàng Thị Thái Hòa đã có 148 bài báo khoa học được công bố trên các tạp chí uy tín trong nước và quốc tế; trong đó, 19 bài trên tạp chí ISI/Scopus; 92 bài là tác giả chính, bao gồm 12 bài báo ISI/Scopus. Ngoài ra, nữ giáo sư đã được trao 9 giải thưởng cấp quốc gia và cấp tỉnh dành cho các công trình nghiên cứu...

Giải thưởng Kovalevskaia mang tên nhà toán học Nga Sophia Kovalevskaia bắt đầu trao tại Việt Nam vào năm 1985. Kovalevskaia là giải thưởng quốc tế dành cho các nhà khoa học nữ xuất sắc trong lĩnh vực nghiên cứu, ứng dụng khoa học, công nghệ, đặc biệt là khoa học tự nhiên – một lĩnh vực có vai trò then chốt trong nền kinh tế tri thức; ứng dụng khoa học vào thực tiễn cuộc sống, đem lại nhiều lợi ích trên các lĩnh vực kinh tế, xã hội.

Nguồn: <https://baothuathienhue.vn/>

BỘ TRƯỞNG HUỖNH THÀNH ĐẠT THĂM HOẠT ĐỘNG ĐIỂM KẾT NỐI CUNG CẦU CÔNG NGHỆ TOÀN CẦU



Ngày 01/3/2024, trong khuôn khổ buổi làm việc với Viện Cơ điện nông nghiệp và Công nghệ sau thu hoạch, Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ Huỳnh Thành Đạt đã tới thăm Điểm kết nối cung cầu công nghệ toàn cầu (Global Technology Connection Center) thuộc Cục Ứng dụng và Phát triển công nghệ.

Điểm kết nối cung cầu công nghệ toàn cầu được thành lập từ tháng 3/2017, là sự hợp tác giữa Cục và Viện Cơ điện nông nghiệp và Công nghệ sau thu hoạch (Bộ Nông Nghiệp và Phát triển nông thôn) với mục đích kết nối cung - cầu công nghệ trong và ngoài nước; giới thiệu các sáng chế, nghiên cứu của các Viện, Trường tới các doanh nghiệp và kết nối giới thiệu công nghệ đến các địa phương trong toàn quốc. Điểm kết nối toàn cầu tại Hà Nội là đầu mối liên kết với các điểm kết nối công nghệ tại các địa phương nhằm đẩy mạnh ứng dụng, chuyển giao và đổi mới công nghệ, thúc đẩy đổi mới sáng tạo.

Kể từ khi thành lập đến nay, Điểm kết nối đã hỗ trợ hình thành 13 Điểm kết nối cung cầu công nghệ trên toàn quốc, phân bố trên 5 vùng, 12 tỉnh/thành phố: Hà Nội, TP. Hồ Chí Minh, Nghệ An, Đắk Lắk, Phú Yên, Cần Thơ, Hải Phòng, Thái Nguyên, Gia Lai, Bà Rịa - Vũng Tàu, Thừa Thiên Huế, Trường Đại học Cửu Long, Trường Đại học Nguyễn Tất Thành. Các điểm kết nối này trực thuộc các Sở KH&CN và các Trường Đại học. Tại thời điểm này, Điểm kết nối đang thực hiện kết nối trực tuyến giữa chuyên gia Hàn Quốc với các điểm kết nối như Hải Phòng, Thừa Thiên Huế, Bà Rịa - Vũng Tàu, Trường Đại học Nguyễn Tất Thành ... Đây là hoạt động thường xuyên của Điểm kết nối.

Nguồn: Cục Ứng dụng và Phát triển CN



TRIỂN LÃM & HỘI NGHỊ QUỐC TẾ LẦN THỨ 5 VỀ CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT VÀ CHẾ BIẾN RAU, HOA, QUẢ TẠI VIỆT NAM

HortEx
VIETNAM 2024
COME GROW WITH US!

13-15/3/2024
SECC, TP. Hồ Chí Minh

Triển lãm & Hội thảo lần thứ 6 về Công nghệ Sản xuất và Chế biến **Rau, Hoa, Quả** tại Việt Nam

www.hortex-vietnam.com

Ban tổ chức:

Thời gian: Từ 13/3 đến 15/3/2024

Địa điểm: Trung tâm Hội chợ và Triển lãm Sài Gòn (SECC), Quận 7, TP. Hồ Chí Minh

Quy mô dự kiến: 250 gian hàng

Ngành hàng trưng bày: Công nghệ sản xuất & chế biến rau, hoa, quả; Công nghệ dùng cho Rau củ quả; Công nghệ Nhà kính và Trang thiết bị thiết bị trồng Rau quả; Công nghệ bảo quản, làm mát và bảo quản chất lượng cho Sản phẩm tươi; Nhà phân phối Sản phẩm Rau quả tươi; Các nhà cung cấp Sản phẩm tươi – Nông dân, Nhà vườn và Xuất khẩu; Vườn ươm và thiết kế Cảnh quan.

TRIỂN LÃM QUỐC TẾ VỀ CHĂN NUÔI, THÚ Y, NGÀNH SỮA, CHẾ BIẾN THỊT VÀ NUÔI TRỒNG THỦY SẢN

ILDEX VIETNAM

TRIỂN LÃM QUỐC TẾ LẦN THỨ 9 VỀ CHĂN NUÔI, NGÀNH SỮA, CHẾ BIẾN THỊT VÀ NUÔI TRỒNG THỦY SẢN

29-31 Tháng Năm năm 2024
Trung tâm Hội chợ và Triển lãm Sài Gòn (SECC), TP. Hồ Chí Minh

www.ildex-vietnam.com

ORGANIZED BY

sansukien.com

Thời gian: Từ 29/5 đến 31/5/2024

Địa điểm: Trung tâm Hội chợ và Triển lãm Sài Gòn (SECC), Quận 7, TP. Hồ Chí Minh

Quy mô dự kiến: 200 gian hàng

Ngành hàng trưng bày: Trang thiết bị chăn nuôi lợn; Phụ gia thức ăn và cám; Hệ thống cho ăn; Chăn nuôi gia súc; Chăn nuôi bò sữa; Thiết bị chế biến sữa; Hệ thống vắt sữa; Kiểm soát dịch bệnh; Chăn nuôi heo và gia cầm; Giết mổ heo và gia cầm; Hệ thống đóng gói; Thức ăn và nguyên liệu chế biến thức ăn; Sức khỏe gia cầm và sản phẩm y tế; Hệ thống xử lý và chế biến heo và gia cầm.



CÔNG NGHỆ CHỐNG NÓNG CHO CÔNG TRÌNH NGOÀI TRỜI

Các nhà khoa học của Viện Kỹ thuật nhiệt đới (Viện Hàn lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam) đã nghiên cứu và phát triển thành công sản phẩm sơn phản xạ nhiệt nano giúp chống nóng cho các công trình xây dựng ngoài trời, các bồn, bể chứa xăng dầu. Sản phẩm này có ý nghĩa đặc biệt đối với việc bảo tồn năng lượng và bảo vệ môi trường, góp phần phát triển bền vững.



*Ứng dụng sơn phản xạ nhiệt nano tại
Kho xăng dầu 101 - Bộ đội biên phòng tại
Tây Tụu, quận Nam Từ Liêm, Hà Nội*

Về cơ bản, sơn phản xạ nhiệt mặt trời có thành phần tương tự như các sản phẩm sơn tường nhưng đã được cải thiện tính chất phản xạ bức xạ nhiệt bằng cách sử dụng các bột độn có khả năng phản xạ, tán xạ, khúc xạ ánh sáng hồng ngoại dẫn tới làm giảm lượng nhiệt do ánh sáng mặt trời gây ra.

Đến nay, nhóm nghiên cứu đã hoàn toàn làm chủ công nghệ chế tạo các phụ gia phản xạ nhiệt trên cơ sở vật liệu kích thước nano (được tổng hợp bằng các phương pháp và công nghệ tiên tiến như phương pháp đốt cháy gel, phương pháp khử hóa học, phương pháp phân hủy nhiệt và công nghệ sấy phun...) và ứng dụng chúng trong chế tạo sơn phản xạ nhiệt mặt trời. Lớp phủ phản xạ nhiệt mặt trời hoạt động theo nguyên lý phản

xạ khuếch tán. Độ phản xạ khuếch tán phụ thuộc vào hình dạng, kích thước hạt và khi kích thước hạt giảm, số lượng các tia phản xạ tại các ranh giới hạt sẽ tăng lên. Nhóm nghiên cứu tập trung vào hai nhóm tiêu chí chính là hiệu quả phản xạ nhiệt và độ bền thời tiết. Do đó, tính năng kỹ thuật vượt trội của sản phẩm là làm giảm nhiệt độ bề mặt bồn thép tới 10-19°C và giảm nhiệt độ trong bể khoảng 8-15°C so với sử dụng sơn thông thường. Ngoài ra, độ bền thời tiết của sơn nano cao hơn 1.500 giờ thử nghiệm gia tốc thời tiết. Điều này là do cấu trúc sơn gồm các hạt nano phản xạ nhiệt cao phân tán xen kẽ giữa các hạt micro tạo nên cấu trúc chặt khít trong nền polyme trong suốt.

Sản phẩm sơn phản xạ nhiệt nano đã được ứng dụng cho các bồn, bể xăng dầu (loại 5.000 m³) với diện tích khoảng 6.000 m² tại Công ty cổ phần Dầu khí Cái Lân, tỉnh Quảng Ninh; kho xăng dầu 101-Bộ đội Biên phòng tại Tây Tụu, quận Nam Từ Liêm, Hà Nội; Xí nghiệp Xăng dầu Petec Hòa Hiệp, quận Liên Chiểu, thành phố Đà Nẵng... Đặc biệt, sản phẩm sơn phản xạ nhiệt nano của Viện Kỹ thuật Nhiệt đới đã được Công ty SuzukaFine (một trong 5 công ty lớn nhất về sơn của Nhật Bản) thử nghiệm và đánh giá chất lượng theo tiêu chuẩn Nhật Bản JIS K 5675. Kết quả phân tích cho thấy, các mẫu sơn của Viện có độ phản xạ nhiệt cao hơn nhiều so với các sản phẩm sơn chống nóng hiện có trên thị trường trong nước và quốc tế.

Trong khuôn khổ Biên bản ghi nhớ đã ký kết giữa Viện Hàn lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam và Đại học Osaka, Nhật Bản, Viện Kỹ thuật nhiệt đới mong muốn tăng cường hợp tác nghiên cứu, phát triển với các đối tác Nhật Bản theo hướng sẽ tiếp tục thử nghiệm và đánh giá kết quả của các mẫu sơn nano đang thử nghiệm tự nhiên tại Việt Nam và Nhật Bản; phối hợp xây dựng tiêu chuẩn Việt Nam (TCVN) cho sơn phản xạ nhiệt mặt trời tại Việt Nam; giới thiệu sản phẩm sơn phản xạ nhiệt do Viện Kỹ thuật nhiệt đới phát triển trên thị trường Nhật Bản...

Nguồn: Báo Nhân dân



MANDUST: HỆ THỐNG KIỂM ĐỊNH THIẾT BỊ ĐO HÀM LƯỢNG BỤI

Đây là một trong những công nghệ đầu tiên trong lĩnh vực đo lường (kiểm định, hiệu chuẩn) thiết bị đo bụi được ứng dụng tại Việt Nam, giúp giải quyết các thách thức trong việc quan trắc môi trường không khí.



ManDust - Hệ thống chuẩn hàm lượng bụi



Chủ nhiệm TS. Dương Thành Nam đang gia công, lắp đặt tháp trộn bụi của ManDust

TS. Dương Thành Nam và các nhà khoa học thuộc Trung tâm Nghiên cứu và Phát triển công nghệ cao (Viện Hàn lâm KH&CN Việt Nam) đã triển khai đề tài “Nghiên cứu, chế tạo Hệ thống chuẩn phục vụ kiểm định/hiệu chuẩn thiết bị đo bụi trong môi trường không khí” (ManDust).

ManDust được thiết kế và chế tạo theo nguyên lý phối, trộn và hút dòng chảy (khí, bụi) theo nguyên lý đẳng động học (isokinetic) với 4 khối chính: Khối tạo dòng khí sạch, khô; Khối phân tán bụi PM; Tháp trộn với các đầu hút mẫu đẳng động học;

Khối đầu ra. Đặc biệt, thiết kế tháp trộn bụi được tối ưu hóa để ngăn chặn thất thoát hạt và đảm bảo sự phân phối đồng đều của

hạt PM trong tháp. Hàm lượng bụi được kiểm soát trong khoảng $(0 \div 2.000) \mu\text{g}/\text{m}^3$, phù hợp với các thiết bị đo bụi thông thường trên thị trường ở Việt Nam.

Với tốc độ dòng chảy và mức độ hỗn loạn trong tháp trộn được kiểm soát và duy trì ở mức thấp để mô phỏng điều kiện lấy mẫu bụi ở trạng thái tĩnh lặng ($v < 0,5 \text{ m/s}$). Thiết bị chuẩn và thiết bị cần kiểm định / hiệu chuẩn đặt bên ngoài tháp, mẫu bụi được lấy qua các đầu lấy mẫu đẳng động lực để hạn chế và đảm bảo tính đồng nhất của hạt bụi (vận tốc và mật độ) giữa bên trong và bên ngoài tháp trộn, giữa các thiết bị tham chiếu và thiết bị cần kiểm định / hiệu chuẩn là như nhau và đại diện. Thiết kế thẳng đứng của tháp trộn kết hợp với đầu lấy mẫu đẳng động lực và ống lấy mẫu thẳng (không uốn cong) đảm bảo rằng tổn thất do bám dính hoặc thất thoát hạt bụi là không đáng kể. Phần mềm điều khiển hệ thống ManDust được lập trình với nhiều tính năng hữu ích, bao gồm cài đặt cấu hình, vận hành, đo lường, tính toán và lưu trữ dữ liệu giúp người dùng dễ dàng quản lý các thông số, theo dõi quá trình vận hành và thu thập dữ liệu một cách thuận tiện.

ManDust không chỉ phù hợp để kiểm định hoặc hiệu chuẩn các thiết bị đo hàm lượng bụi PM, mà còn có thể được áp dụng trong nhiều ứng dụng khác nhau như đánh giá hiệu suất và đảm bảo chất lượng của các thiết bị đo chất lượng không khí trong môi trường ngoài trời, trong nhà và môi trường làm việc. Ngoài ra, nó cũng có thể được sử dụng trong các nghiên cứu liên quan đến sức khỏe con người.

Nhóm nghiên cứu cho biết họ sẽ tiếp tục hoàn thiện và cải tiến thiết kế, đồng thời tiến hành phân tích và đánh giá chi tiết các đặc tính đo lường của ManDust, qua đó nâng cao chất lượng và độ tin cậy của hệ thống.

Nguồn: <https://khoa hocphattrien.vn/>



PIN CÁT ALTERNŌ: HỆ THỐNG SẤY NÔNG SẢN KHÔNG PHÁT THẢI CARBON

Pin cát lấy năng lượng từ các nguồn tái tạo như điện gió, điện mặt trời mái nhà và có khả năng lưu trữ nhiệt lượng trong thời gian dài, không gây phát thải carbon và chi phí thấp.



Mô hình mini về hệ thống điện mặt trời mái nhà kết nối với pin lưu trữ điện là pin cát

Ba nhà sáng lập Kent Nguyễn, Hồ Việt Hải và Nguyễn Quốc Nam đã phát triển một loại pin đặc biệt làm từ cát, có khả năng lưu trữ nhiệt lượng trong thời gian dài, không gây phát thải carbon và chi phí thấp. Điều này không chỉ giúp giảm tác động tiêu cực đối với môi trường mà còn mang lại hiệu suất cao trong quá trình sử dụng. Họ đã thành lập một công ty để thương mại hóa sản phẩm lấy tên là Alternō, có nghĩa là “[năng lượng] thay thế”.

Alternō bắt đầu với một mẫu thiết kế pin cát nhỏ bằng nồi cơm điện trong căn nhà riêng của mình để kiểm tra khả năng giữ nhiệt của cát. Sáu tháng sau, họ cải tiến nó thành một mẫu pin có kích thước lớn hơn, trông như một bát điện thoại đặt trong gara, kèm theo một tủ sấy chèn loại nhỏ tương thích với cách thức hoạt động của dòng pin này.

Giờ đây, họ bắt đầu xuất xưởng những hệ thống pin cát công suất lớn đầu tiên với quy mô tùy chỉnh theo nhu cầu của khách hàng.

Trên thực tế, nguyên lý hoạt động của pin cát khá đơn giản. Chúng là những thùng thép cách nhiệt, chứa đầy cát mịn bên trong. Trong lõi cát là những thanh thép được nối với nguồn điện bên ngoài để nung cát nóng đến 600°C. Nhiệt này được lưu trong cát thành "kho nhiệt". Pin cát Alternō có các lớp cách nhiệt và đường ống đặc biệt bên trong do các kỹ sư cùng các nhà nghiên cứu tại Đại học Quốc gia Singapore (trường cũ của Kent Nguyễn) thiết kế, giúp giữ nhiệt lâu đến vài tháng. Các cảm biến nhiệt độ cũng được đặt ở nhiều khu vực trong lõi để theo dõi sự phân bố nhiệt của cát. Khi cần lấy nhiệt ra khỏi kho, một chiếc quạt sẽ thổi không khí mát từ bên ngoài vào, qua hệ thống đường ống trong lõi cát làm không khí trong ống nóng lên và dẫn ra bên ngoài, vào máy sấy. Khi ra khỏi lõi cát, nhiệt độ của luồng khí có thể điều chỉnh giảm xuống mức 100-200°C, phù hợp với nhu cầu sấy các sản phẩm khác nhau. Pin cát lấy năng lượng từ các nguồn tái tạo tại chỗ như điện gió, điện mặt trời mái nhà. Trong mùa hè, các nguồn năng lượng tái tạo rất dồi dào, thậm chí dư thừa và không có chỗ để xả. Pin cát là một nơi lưu trữ tốt nhất.

Pin cát trữ nhiệt của Alternō phù hợp với ngành nông nghiệp vì nó đồng bộ với quá trình sản xuất của người nông dân. Chẳng hạn, trong suốt ba tháng trồng lúa, người ta có thể liên tục mỗi ngày nạp một ít điện mặt trời vào pin để đến cuối vụ có đủ nhiệt lượng sấy lúa... Không dừng lại ở nông nghiệp, Alternō sẽ mở rộng khả năng trữ nhiệt lên đến 1.500°C để có thể tạo ra nhiều ứng dụng đa dạng hơn trong các lĩnh vực công nghiệp, sưởi ấm và cung cấp nhiệt cho các tòa nhà. Những phân khúc này nhắm đến thị trường châu Âu, đặc biệt là các vùng phía Bắc, nơi không có sẵn điện lưới nhưng phổ biến các tấm pin mặt trời.

Nguồn: <https://khoa hocphattrien.vn/>



CHẾ TẠO THÀNH CÔNG MÔ HÌNH THIẾT BỊ PHẢN ỨNG HIỆU NĂNG CAO DẠNG QUAY HP2R

Trên cơ sở nghiên cứu phương pháp xử lý nước thải nhiễm amoni cao, các nhà khoa học Viện Khoa học công nghệ Năng lượng và Môi trường (Viện Hàn lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam) đã chế tạo thành công mô hình thiết bị phản ứng hiệu năng cao dạng quay HP2R cho quy trình stripping nước thải có nồng độ ô nhiễm cao công suất 1,2 - 12 L/h. Đây là phương pháp xử lý amoni nồng độ cao, chi phí thấp và được ứng dụng hiệu quả trong xử lý nước thải chăn nuôi và nước rỉ rác tại Việt Nam.



Thành viên nhóm nghiên cứu vận hành hệ thiết bị HP2R trong phòng thí nghiệm

Dựa trên nguyên lý và ưu điểm của quá trình stripping trong điều kiện gia tốc ly tâm tốc độ cao, nhóm nghiên cứu của GS.TS. Trịnh Văn Tuyên đã thực hiện đề tài: “Nghiên cứu chế tạo thiết bị phản ứng hiệu năng cao dạng quay HP2R (High-performance rotating reactor) để xử lý nước thải nhiễm amoni cao” với mục tiêu giảm thiểu hàm lượng amoni trong nước thải chăn nuôi và nước rỉ rác hiệu quả hơn.

Các nhà khoa học đã chế tạo thành công thiết bị phản ứng hiệu năng cao dạng

quay HP2R và tiến hành khảo sát các yếu tố ảnh hưởng đến quá trình stripping amoni nồng độ cao trong nước rỉ rác và nước thải chăn nuôi (pH = 8.5 ~ 12, nhiệt độ 30°C, tốc độ vòng quay: 300 – 1200 rpm, lưu lượng nước thải từ 0.05 – 0,2 L/phút và lưu lượng khí từ: 50 – 200 L/phút). Đã xác định được hiệu quả xử lý amoni từ nước thải chăn nuôi và nước rỉ rác của hệ thiết bị HP2R quy mô 1,2 – 12 L/h dao động từ 17,1 - 78% khi thay đổi các điều kiện vận hành. Điều kiện tối ưu cho quy trình xử lý amoni từ nước thải chăn nuôi và nước rỉ rác trong phòng thí nghiệm quy mô 1,2 – 12 L/h là tốc độ vòng quay > 900rpm, $Q_G/Q_L > 1000$. Nhóm nghiên cứu đã thiết lập mô hình dự đoán hiệu suất và hệ số truyền thể tích khối từ thông số đầu vào của quá trình stripping amoni trong nước rỉ rác sử dụng thiết bị HP2R với hệ số hồi quy tốt ($R^2 = 0.87 \sim 0.99$). Đồng thời, các nhà khoa học đã hoàn thiện tính toán thiết kế thiết bị HP2R quy mô 6.000 L/h với mô hình dự đoán và đánh giá hiệu quả kinh tế khi sử dụng thiết bị HP2R stripping amoni trong nước thải chăn nuôi và nước rỉ rác.

Thiết bị HP2R có ưu điểm về hiệu quả loại bỏ amoni trong nước thải, quy trình vật lý không sử dụng hoá chất phụ trợ, kích thước thiết bị thu gọn giảm thiểu chi phí đầu tư và cải thiện khả năng lắp đặt và ứng dụng thực tế. Thiết bị này có thể giải quyết được những khó khăn tồn đọng trong việc xử lý amoni nồng độ cao trong nước thải tại Việt Nam. Đồng thời làm tiền đề cho các nghiên cứu xử lý các chỉ tiêu ô nhiễm có tính hoá hơi trong nước thải như nước thải công nghiệp bản mạch nhiễm dung môi, khử VOCs trong nước ngầm...

Từ những thành công bước đầu, nhóm thực hiện đề tài định hướng trong tương lai sẽ tập trung hoàn thiện công nghệ của thiết bị HP2R, nghiên cứu giải pháp kỹ thuật nhằm thu hồi amoni từ dòng khí sau stripping, đánh giá tổng thể tính khả thi về mặt kinh tế và kỹ thuật của công nghệ, từ đó đưa ra nhận định về khả năng ứng dụng của hệ thiết bị HP2R ở quy mô thực tế.

Nguồn: Trung tâm Thông tin - Tư liệu, VAST



IMEXPHARM HỢP TÁC VỚI GENUONE CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT THUỐC TIỀN TIẾN

Công ty Cổ phần dược phẩm Imexpharm (IMP) vừa chính thức công bố ký kết thỏa thuận hợp tác chiến lược với Genuone Sciences Inc., Tập đoàn dược phẩm nổi tiếng hàng đầu đến từ Hàn Quốc.



Hai bên ký kết thỏa thuận hợp tác chiến lược

Theo thỏa thuận hợp tác chiến lược này, trong giai đoạn đầu Genuone và Imexpharm sẽ tập trung vào việc xác định các danh mục sản phẩm tối ưu cho thị trường Việt Nam. Hai bên sẽ cùng cung cấp nhiều loại thuốc đa dạng nhằm giải quyết các tình trạng bệnh lý như tim mạch, tiểu đường và các vấn đề sức khỏe phổ biến khác.

Nằm trong thỏa thuận hợp tác, Genuone và Imexpharm sẽ hợp tác đăng ký, sản xuất và phân phối thuốc tại Việt Nam và tiếp theo đó là chuyển giao công nghệ, trong đó bao gồm hoạt động chuyển giao công nghệ tiên tiến từ Genuone sang Imexpharm.

Việc chuyển giao này sẽ giúp Imexpharm có thể độc lập sản xuất và quản lý các loại thuốc biệt dược, chất lượng cao trong tương lai và củng cố tầm nhìn của Imexpharm trong việc trở thành công ty dược chất lượng hàng đầu.

Imexpharm là công ty kháng sinh số một tại thị trường Việt Nam. Năm 2023, Imexpharm đã đăng ký thêm 11 MA EU (số đăng ký sản phẩm tại châu Âu) được cấp cho 6 sản phẩm, trong đó có những sản phẩm khó như Ampicillin/Sulbactam, nâng tổng số MA EU lên con số 27 cho 11 sản phẩm. Hiện, Imexpharm là doanh nghiệp sở hữu 3 cụm nhà máy đạt tiêu chuẩn EU-GMP với 11 dây chuyền chuẩn EU-GMP..

Nguồn: <https://thoibaotaichinhvietnam.vn/>

TRƯỜNG ĐẠI HỌC TIỀN GIANG CHUYÊN GIAO “QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT GIỐNG ÉCH THÁI LAN TOÀN CÁI BẰNG PHƯƠNG PHÁP XỬ LÝ NHIỆT” CHO CÔNG TY TNHH SAGOPHAR

Sáng 26/02/2024, Trường Đại học Tiền Giang tổ chức Lễ ký kết hợp đồng với Công ty TNHH Sagophar về chuyển giao “Quy trình công nghệ sản xuất giống ếch Thái Lan toàn cái bằng phương pháp xử lý nhiệt”.



Trường Đại học Tiền Giang và Công ty TNHH Sagophar ký chuyển giao Quy trình công nghệ

Tại buổi lễ, Trường Đại học Tiền Giang và Công ty TNHH Sagophar ký kết hợp đồng chuyển giao Quy trình, với mục tiêu đạt tỷ lệ ếch con có giới tính cái cao (từ 75% trở lên) do bên Trường Đại học Tiền Giang chuyển giao, hướng dẫn kỹ thuật cho bên tiếp nhận kỹ thuật là Công ty TNHH Sagophar. Theo đó, tiến độ chuyển giao được thực hiện theo 3 giai đoạn chính gồm:

Giai đoạn 1: Hai bên ký hợp đồng.

Giai đoạn 2: Tiến hành sản xuất và hướng dẫn kỹ thuật sản xuất ếch Thái Lan giống toàn cái, giải phẫu kiểm tra giới tính ếch con; sản xuất từ 3 - 5 đợt (thời gian mỗi đợt sản xuất là 1,5 - 2 tháng) để đảm bảo cho cán bộ kỹ thuật của bên Công ty TNHH Sagophar lành nghề.

Giai đoạn 3: Nghiệm thu, bảo hành, đánh giá, kết thúc chuyển giao và thanh toán hoàn tất hợp đồng. Việc nghiệm thu kết quả hoặc cải tiến kết quả chuyển giao công nghệ (nếu có) trong vòng 15 ngày kể từ ngày kết thúc đợt sản xuất cuối.

Thời gian chuyển giao Quy trình từ tháng 02/2024 và kết thúc khi 2 bên đồng ý nghiệm thu Quy trình và ký thanh lý hợp đồng dự kiến tháng 10/2024.

Nguồn: <https://tgu.edu.vn/>



HỢP TÁC CHUYÊN GIAO KẾT QUẢ NGHIÊN CỨU KHOA HỌC VỚI DOANH NGHIỆP

Sáng ngày 01/11/2023, Trường Đại học Công nghiệp Quảng Ninh đã có buổi tiếp và làm việc với đoàn lãnh đạo Công ty TNHH Đầu tư và Thương mại Quang Minh về việc thảo luận hợp tác chuyên giao công nghệ giữa Nhà trường với Công ty. TS. Hoàng Hùng Thắng – Bí thư, Hiệu trưởng Nhà trường chủ trì đón tiếp Đoàn.



Hai đoàn chụp ảnh lưu niệm

Tham dự buổi làm việc, về phía Trường Đại học Công nghiệp Quảng Ninh có TS. Hoàng Hùng Thắng - Bí thư Đảng ủy, Hiệu trưởng, chủ nhiệm đề tài nghiên cứu khoa học (NCKH) chế tạo gạch không nung và một số đồng chí là trưởng, phó các đơn vị của Nhà trường. Đoàn lãnh đạo Công ty TNHH Đầu tư và Thương mại Quang Minh do ông Mai Văn Như – Phó Giám đốc Công ty làm trưởng đoàn, ông Đặng Xuân Vượng – Phó Giám đốc Công ty, ông Phạm Văn Thành - Giám đốc nhà máy gạch không nung trực thuộc Công ty và các thành viên khác.

Trong buổi làm việc, Lãnh đạo hai bên đã thảo luận những nội dung chính về: việc xin cấp phép sử dụng nguồn đá thải từ các mỏ khai thác than, công nghệ thu hồi, xay nghiền cốt liệu chính (đá thải mỏ), khả năng co ngót, chịu lực và khối lượng của gạch là sản phẩm của đề tài, khả năng ứng dụng công nghệ ép rung thủy lực trong sản xuất gạch,... Hai bên đều đánh giá cao cơ hội hợp tác chuyên giao kết quả nghiên cứu vào thực tế sản xuất tại doanh nghiệp và đã đi đến thống nhất các điều khoản ghi nhớ hợp tác.

Nguồn: <https://qui.edu.vn/>

PHỐI HỢP NGHIÊN CỨU, CHUYÊN GIAO CÔNG NGHỆ GIỮA NHÀ TRƯỜNG VÀ DOANH NGHIỆP

Trường Đại học Công Thương thành phố Hồ Chí Minh (HUIT) đã có buổi trao đổi, làm việc và lễ ký kết hợp tác với Hiệp hội các Doanh nghiệp khu công nghiệp TP. Hồ Chí Minh (HBA) trong các lĩnh vực khoa học công nghệ (KH-CN), thực phẩm, nhằm phát huy thế mạnh của hai bên, phục vụ cho sự phát triển lâu dài và bền vững của đất nước.



Lễ Ký kết hợp tác giữa Trường Đại học Công Thương TP.HCM và Hiệp hội các Doanh nghiệp KCN Tp. Hồ Chí Minh

Tại buổi lễ, nhiều nội dung hợp tác phát triển đã được đại diện hai bên trao đổi, thảo luận. Trong đó, chú trọng việc tận dụng tối đa nguồn lực của mỗi bên để thực hiện có hiệu quả công tác nghiên cứu - chuyên giao công nghệ, đào tạo, thực tập doanh nghiệp, cung cấp nguồn nhân lực chất lượng, các hoạt động ươm tạo doanh nghiệp công nghệ cao trong lĩnh vực ứng dụng công nghệ của cuộc cách mạng công nghiệp lần thứ tư. Sau khi trao đổi, hai bên đã thống nhất các nội dung ký kết bao gồm: Cung cấp chương trình đào tạo liên thông đại học, sau đại học; Phối hợp nghiên cứu, chuyên giao công nghệ trong các lĩnh vực khoa học công nghệ, thực phẩm...

Thành công của lễ ký kết đã mở ra những cơ hội mới, đánh dấu cột mốc quan trọng đối với sự phát triển của giữa hai bên. Trong tương lai cả hai bên sẽ phát huy được thế mạnh của mình, phục vụ cho sự phát triển lâu dài và bền vững của đất nước.

Nguồn: <https://khcncongthuong.vn/>



**VIỆT NAM – HÀN QUỐC: KÝ KẾT
THỎA THUẬN HỢP TÁC
TRONG LĨNH VỰC
TRUY XUẤT NGUỒN GỐC**

Ngày 29/01/2024, tại Hà Nội, Trung tâm Mã số mã vạch Quốc gia (NBC) và Viện Nghiên cứu và thử nghiệm Hàn Quốc (KTR) đã tiến hành ký thỏa thuận hợp tác trong lĩnh vực Truy xuất nguồn gốc dưới sự chứng kiến của Lãnh đạo Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng (STAMEQ) và đại diện các Vụ chức năng liên quan và Văn phòng Tổng cục.



Tham gia lễ ký, về phía Việt Nam có ông Bùi Bá Chính – Phó Giám đốc phụ trách NBC, Phía Hàn Quốc có ông Kim Hyun Cheol – Chủ tịch của KTR cùng đại diện các phòng, ban của hai đơn vị.

Trên cơ sở các cuộc trao đổi, làm việc trong lĩnh vực truy xuất nguồn gốc và phân tích, thử nghiệm phục vụ truy xuất nguồn gốc, hai bên đã đạt được sự đồng thuận về kí kết Biên bản ghi nhớ. Biên bản này thống nhất các nội dung chính về việc hợp tác song phương trong lĩnh vực truy xuất nguồn gốc và phân tích, thử nghiệm phục vụ truy xuất nguồn gốc, bao gồm: truy xuất nguồn gốc carbon, ứng dụng phân tích hóa học trong truy xuất nguồn gốc, truy xuất nguồn gốc hỗ trợ phát triển bền vững.

Phát biểu tại lễ ký, Quyền Tổng cục trưởng Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng, ông Hà Minh Hiệp bày tỏ vui mừng đối với sự kiện ký kết này và kỳ vọng sự hợp tác giữa hai bên sẽ tiếp tục mở rộng.

Nguồn: <https://tcvn.gov.vn/>

**OPSWAT VÀ BKAV KÝ KẾT
HỢP TÁC CHIẾN LƯỢC**

Ngày 22/01/2024, OPSWAT, Công ty uy tín quốc tế về an ninh mạng, bảo vệ cơ sở hạ tầng trọng yếu và Tập đoàn Bkav, đã ký kết hợp tác chiến lược nhằm nâng cao hiệu quả phòng chống virus, tối ưu hóa giải pháp an ninh mạng dành cho các cơ sở hạ tầng trọng yếu.



Bkav và OPSWAT ký kết hợp tác chiến lược

Theo thỏa thuận hợp tác giữa hai bên, OPSWAT sẽ tích hợp Phần mềm diệt virus Bkav Pro vào Giải pháp công nghệ nhận diện và ngăn chặn virus sử dụng đa ứng dụng (Multiscanning) của OPSWAT, được sử dụng bởi hơn 1.400 tổ chức, doanh nghiệp (DN) trên toàn thế giới. Mục đích của hợp tác này là mang đến một giải pháp phòng chống virus nâng cao cho các tổ chức, DN trong nước và quốc tế có mặt tại Việt Nam, giúp họ bảo vệ hệ thống mạng trọng yếu trước các cuộc tấn công mạng ngày càng tinh vi và liên tục.

Thông qua việc kết hợp Bkav Pro với nhiều chương trình phòng chống mã độc khác trên thế giới, OPSWAT Multiscanning tăng cường tối đa khả năng xác định và ngăn chặn các mối đe dọa. Khi sử dụng đồng thời hơn 30 phần mềm anti-virus có trong giải pháp Multiscanning của OPSWAT, tỷ lệ phát hiện mã độc lên tới hơn 99%. Sự góp mặt của Bkav Pro mang lại nhiều lợi ích cho khách hàng sử dụng OPSWAT Multiscanning với các tính năng nổi bật như ứng dụng Trí tuệ nhân tạo AI, sử dụng công nghệ điện toán đám mây... Đặc biệt, với lợi thế là phần mềm anti-virus uy tín tại Việt Nam, Bkav Pro sẽ giúp nâng cao hiệu quả và rút ngắn thời gian phát hiện các mã độc có nguồn gốc từ Việt Nam và khu vực lân cận.

Nguồn: bkav

CÔNG NGHỆ GIỮ VÀI THIỀU TƯƠI HƠN 1 THÁNG



Mô tả sản phẩm::

Công nghệ chế tạo màng MAP được Viện Hóa học (Viện Hàn lâm Khoa học Công nghệ Việt Nam) nghiên cứu và phát triển. Loại màng này được chế tạo từ các loại nhựa nhiệt dẻo ở dạng nguyên sinh nên đảm bảo an toàn vệ sinh thực phẩm.

Điểm đặc biệt của công nghệ chế tạo màng MAP là đã được các nhà khoa học nghiên cứu thêm một số phụ gia giúp màng MAP có khả năng thẩm thấu khí chọn lọc - hút CO₂ và đẩy oxy, hạn chế quá trình hô hấp của hoa quả giữ được tươi hơn, không bị đọng nước, úng nước bên trong như các loại màng, túi truyền thống.

Kết quả cho thấy, sau 4 tuần bảo quản ở nhiệt độ 4 độ C, tỉ lệ hư hỏng của quả vải bảo quản trong màng MAP do Viện Hóa học sản xuất tương đương với màng MAP

có nguồn gốc từ Hàn Quốc, chỉ khoảng hơn 4%. Trong khi đó, tỉ lệ hư hỏng ở loại túi PE truyền thống là 100%.

Phương thức chuyển giao:

Thỏa thuận với khách hàng

Liên hệ:

Viện Hoá học - Viện Hàn lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam

Địa chỉ: A18 - 18 Hoàng Quốc Việt - Cầu Giấy - Hà Nội

Điện thoại: (024) 37564312

Fax: (024) 38361283

Email: vanthu@ich.vast.vn

Website: <https://vienhoahoc.ac.vn/vi/>

DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT THAN SẠCH



Mô tả dây chuyền:

Dây chuyền sản xuất than sạch lấy nguyên liệu từ gỗ, cành cây, vỏ cây, vỏ bào, gỗ mùn cưa, gỗ thừa sau khi chế biến ... Sau khi được nghiền, sấy khô, đưa vào máy ép thành thanh hoặc thành than tổ ong, than viên tròn ... sau đó được đưa vào lò hóa than cho ra thành phẩm than sạch với các loại khác nhau tùy theo khuôn ép.

Lĩnh vực áp dụng:

Sản phẩm được ứng dụng để đốt than chế biến thực phẩm nướng trong nhà hàng, khách sạn hoặc dùng trong công nghiệp sản xuất carbon sunfat, luyện thép hoặc nguyên liệu bổ trợ đốt lò ...

Ưu điểm:

Mật độ than cao hơn 3 lần so với than củi thông thường, khi cháy không khói, giá trị nhiệt từ 5500-7000kcal/kg, tỉ lệ tro thấp.

Phương thức chuyển giao:

Thỏa thuận với khách hàng

Liên hệ:

Công ty TNHH MTV SX – TM – DV Chế tạo máy Ngọc Thành

Địa chỉ: Võ Văn Vân, Đường 1B, Xã Vĩnh Lộc B, Huyện Bình Chánh, TP.Hồ Chí Minh

Điện thoại: 0906989478

Email: ngocthanhchetaomay@gmail.com

Website: www.ctmngocthanh.com

DÂY CHUYỀN ÉP VIÊN NÉN MÙN CƯA



Mô tả dây chuyền:

Hệ thống điện:

Động cơ chính: 250hp-3pha-380v (960v/p)

Có các hệ thống cảm biến nhiệt độ, dò, hệ thống bảo vệ an toàn cho cả dây chuyền.

Tủ điện tự động hoàn toàn (thiết bị điện 100% của Nhật)

Hệ thống cơ khí:

Khung sườn toàn bộ bằng sắt thép, các vách máy và chân đế làm bằng sắt tấm hoàn toàn

Kích thước máy D x R x C = 3000x 4000x 2500mm

Công suất tiêu thụ điện năng : 70 - 80kw/h

Công suất máy: 1.5-2 tấn/h

Có trục vít tải liệu + phễu chứa liệu dưới đất lên máy điều chỉnh liệu tự động lên máy ép

Có hệ thống phối ẩm tự động hoàn toàn

Máy lớn và nặng 10 tấn

Ghi chú: với loại máy này chỉ ép được các loại nguyên liệu như sau: cao su, thông, trầm nước, keo lá trầm (keo lai) ...

Phương thức chuyển giao:

Thỏa thuận với khách hàng

Liên hệ:

Công ty TNHH MTV SX – TM – DV Chế tạo máy Ngọc Thành

Địa chỉ: Võ Văn Vân, Đường 1B, Xã Vĩnh Lộc B, Huyện Bình Chánh, TP.Hồ Chí Minh

Điện thoại: 0906989478

Email: ngocthanhchetaomay@gmail.com

Website: www.ctmngocthanh.com

MÁY NGHIỀN RÁC



Thông số kỹ thuật:

A. Hệ thống điện:

Moter 200hp - 380v-960v/phút

Công suất tiêu thụ điện: 80-100 kw/h

Tủ điều khiển thiết bị của nhật toàn bộ

Hệ thống bơm thủy lực tự động, hệ điều hành thủy lực cơ cấu đẩy liệu tự động hoàn toàn

Ben thủy lực Ø 250mm lực ép áp suất 100 tấn

B. Hệ thống cơ khí:

Khung sườn bằng thép C45

Kích thước máy d x r x c = 4000 x 1800 x 3000 mm (có phểu trên)

Lưỡi dao đĩa bằng dày 40mm x D 500mm (thép hợp kim)

Kích thước miệng vô liệu 1000 x 1200 mm

Công suất máy 10-15 tấn/h (ngấu xé dạng thô)

Kết cấu trục cốt lục giác thép chịu lực xoắn (thép SCM Nhật)

Có hộp số bánh nhông chạy trong môi trường nhớt chống ma sát (gia công chế tạo tại công ty)

Giảm tốc nằm lớn 200 hp theo động cơ (gia công chế tạo tại công ty chế tạo theo dây chuyền công nghệ máy nghiền của Đức)

Trọng lượng máy hơn 10 tấn

Máy chạy hoàn toàn tự động, có hệ thống dao cắt phụ hay còn gọi là lược dao bằng thép, có thể điều chỉnh nguyên liệu lớn nhỏ theo yêu cầu

Có băng tải nạp liệu tự động theo dây chuyền

Phương thức chuyển giao:

Thỏa thuận với khách hàng

Liên hệ:

Công ty TNHH MTV SX – TM – DV Chế tạo máy Ngọc Thành

Địa chỉ: Võ Văn Vân, Đường 1B, Xã Vĩnh Lộc B, Huyện Bình Chánh, TP.Hồ Chí Minh

Điện thoại: 0906.989.478

Email: ngocthanhchetaomay@gmail.com

Website: www.thaingocthanh.com.vn

MÁY ĐỊNH HÌNH BÓI DÂY QUẠT BÀN



Mô tả thiết bị:

- Đây là thiết bị dùng để nắn định hình giãn tròn đều vòng trong và vòng ngoài bó dây stator quạt bàn và các động cơ điện loại nhỏ dưới 1Hp

- Công suất 300w, điện áp nguồn : 220v 50Hz 1 pha

- Khuôn nắn ép lá bằng vật liệu PA

- Truyền động chuyển động tịnh tiến cho các cơ cấu bằng bộ pittông-xilanh khí nén. Có thể điều chỉnh được tốc độ di trượt và lực ép khí nén bó dây

- Truyền động quay khuôn định hình vòng ngoài bằng động cơ hộp số ½ Hp

- Điều khiển truyền động các xi lanh khí nén có thể thực hiện bằng bàn đạp chân hoặc cài đặt chế độ tự động

- Mặt bàn máy làm bằng tấm thép dày 10mm, có bánh xe di chuyển dễ dàng
- Các chi tiết: càng, mỏ cạp, mâm quay đều được chế tạo bằng vật liệu Inox và được gia công độ bóng cao
- Kích thước bao thùng: dài 1150 x cao 1550 x rộng 900mm
- Trọng lượng: 150kg

Phương thức chuyển giao:

Thỏa thuận với khách hàng

Liên hệ:

Công ty Cổ phần Cơ điện tử Đại Thành

Địa chỉ: 15/10, Đường 6, khu phố 6, Phường Hiệp Bình Phước, Quận Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh

Tel: (028) 5403 9929 - 5422 5706

Fax: (028) 5422 5707

Hotline: 0903 685 112 (Mr Bình) - 0946 791 679 (Mrs Dung)

Email: thanhbinh@codientudaithanh.vn

MÁY XÁT QUẢ TÁCH QUẢ SÓT



www.htnhatrang.com.vn

Mô tả thiết bị:

- Dùng để tách lớp vỏ thịt của cà phê quả tươi
- Tách riêng cà phê quả xanh
- Dễ vận hành, thao tác
- Tiết kiệm điện năng

Thông số kỹ thuật:

Kí hiệu: MXQ-TQS-3

Năng suất (tấn/h): 3

Công suất lắp đặt (HP): 8.5

Kích thước DxRxC (mm):
4000x2100x4000

Kí hiệu: MXQ-TQS-5

Năng suất (tấn/h): 5

Công suất lắp đặt (HP): 16

Kích thước DxRxC (mm):
4000x2100x4000

Phương thức chuyển giao: Thỏa thuận với khách hàng

Liên hệ:

Công ty cổ phần H&T

Địa chỉ: 326/10, đường Lê Hồng phong, phường Phước Hải, thành phố Nha Trang, tỉnh Khánh Hòa

Điện thoại: 0258.3883357 / 3885153

Fax: 258.3883357 / 3885153

Email: sales@htnhatrang.com.vn

Website: www.htnhatrang.com.vn

MÁY TÁCH MỠ - TÁCH RA TỪNG THÙNG



Mô tả thiết bị:

Thông số kỹ thuật:

- Vật liệu chế tạo thép không gỉ AISI316
- Công suất mỗi máy 200-3000 suất ăn/ngày
- Tự xả bùn, mỡ, vào thùng chứa riêng biệt, mỡ có thể tái chế làm thức ăn gia súc
- Tự khởi động, tắt máy về trạng thái chờ theo lượng xả thải, tự bơm rửa bể tách
- Điều khiển nhiệt độ gia nhiệt tự động
- Giám sát lượng bùn tự động trong bể tách, trong thùng chứa
- Cảnh báo đầy bùn mỡ
- Điều khiển PLC, kết nối BMS/GTL

Phương thức chuyển giao:

Thỏa thuận với khách hàng

Liên hệ:

Công ty TNHH Công nghệ COMBITEK Việt Nam

Địa chỉ: 29/131 Trại Cá, phường Trương Định, quận Hai Bà Trưng, Hà Nội

Điện thoại: (024) 3212 7028

Fax: (024) 3212 7029

Hotline: 0914 666 997 / 0967 031 084

Email: info@combitek.com;

combitekvn@gmail.com

Website: <http://www.combitek.com>

MÁY SỬA HẠT CAO TỐC SH-200



Mô tả thiết bị:

Thông số kỹ thuật:

- + Kích thước máy: (D)1000 x (R)875 x (C) 1715mm
- Khoảng cách từ đáy phễu xả cốm xuống mặt sàn: 830mm
- Bánh xe di chuyển: 4 bánh phi 100mm
- + Nguồn điện: 3 pha, 380V, 50Hz
- + Vật liệu chế tạo: inox 304 và 316 L
- + Năng suất máy:
 - Xát hạt ướt : 400kg/h
 - Sửa hạt khô: 200kg/h
- + Công suất motor: 4HP, 2900v/p
- + Biến tần ABB: 4kw
- + Tốc độ cánh nghiền: số vòng quay trực cánh nghiền điều chỉnh bằng biến tần (ABB) từ 0 - 2900v/p
- + Buồng nghiền:

- Lưới sửa hạt, buồng nghiền và các nơi tiếp xúc với thuốc chế tạo bằng Inox 316L
- Bộ dao cánh nghiền : 12 con nhỏ, 2 con lớn bằng Inox 316L
- Kích thước buồng nghiền gắn lưới sửa hạt: phi 280mm và cao 130mm

Phương thức chuyển giao:

Thỏa thuận với khách hàng

Liên hệ:

Công ty TNHH Máy dược phẩm T & T

Địa chỉ: 82 Giải Phóng, Phường 4, Quận Tân Bình, TP. Hồ Chí Minh

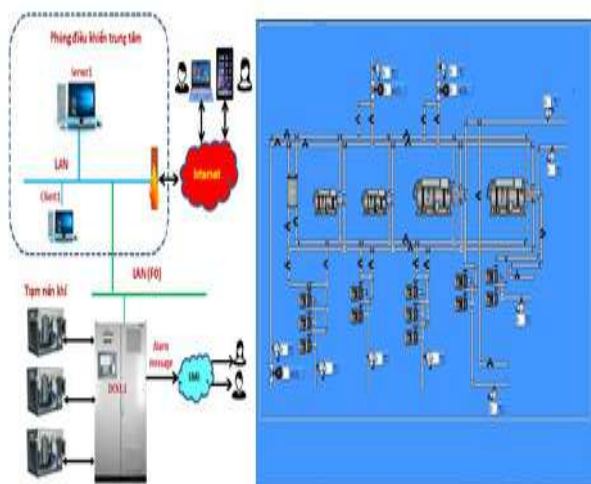
Điện thoại: 028. 35960139

Fax: 028. 35960021

Email: tivati7@gmail.com

Website: www.tivati.com.vn

HỆ THỐNG GIÁM SÁT VÀ ĐIỀU KHIỂN NÉN KHÍ



Mô hình hệ thống

Mô tả thiết bị:

Hệ thống GSDK trạm khí nén là hệ thống đồng bộ hoạt động các trạm khí nén. Tự động điều khiển bật/tắt các trạm khí nén khi có sự thay đổi của ứng dụng và quá trình vận hành nâng cao hiệu suất hoạt động của thiết bị. Đưa ra báo cáo trạng thái hoạt động của trạm và các cảnh báo kịp thời khi có sự cố.

Đặc tính kỹ thuật :

Hệ thống cấu hình:

- Trạm DCS1.1 sẽ được cài đặt tại nhà máy nén khí.
- Máy tính chủ đặt tại phòng điều khiển trung tâm sẽ trao đổi dữ liệu với DCS1.1 qua cáp quang. Máy tính cài đặt phần mềm có các chức năng cho hệ thống giám sát trạm nén khí.
- Hệ thống điều khiển sẽ bao gồm 02 màn hình kiểm tra chéo của CPU và 01 màn hình hiển thị tại khu vực.

Chức năng hệ thống:

Chức năng phần mềm điều khiển PLC của Trạm DCS1.1

- Có hai chế độ điều khiển từ PLC:
 - + Tự động hoàn toàn (Full Auto – FAUT): Điều khiển tự động hoàn toàn khí nén theo điểm đặt áp dụng setting before.
 - + Bán tự động (Half Auto – HAUT): Điều khiển các máy nén khí từ xa qua Internet, mạng LAN và màn hình chạm TP.
- Điều khiển luân phiên khí nén máy nén, tự động dừng khi chạy không tải.
- Thu thập dữ liệu về đường dây điện, ứng dụng máy nén khí cung cấp để chuẩn đoán trạng thái của máy.
- Cảnh báo các sự cố qua đèn flash, nòi tại chỗ và trình chiếu trên PC và TP.
- Chức năng cơ bản của phần mềm trên TP của Trạm DCS1.1
 - Điều khiển hoàn toàn tự động, cho phép giảm thiểu các công việc vận hành.
 - Giám sát điều khiển mạng internet và mạng LAN.
 - Điều khiển chống sốc cho máy nén khí.
 - Tự động gửi báo cáo và cảnh báo vào email.
 - Giám sát chéo CPU và SMS cảnh báo trực tuyến trong phòng dự phòng khi có sự cố CPU.

Liên hệ:

Công ty TNHH một thành viên Phát triển công nghệ Điện tử, Tự động hóa

Điện thoại: 024.32191691

Email: elatec@vielina.com

Website: https://www.vielina.com/

QUY TRÌNH SẢN XUẤT DUNG DỊCH RỬA TAY KHÔ SÁT KHUẨN



Mô tả thiết bị:

Quy trình sản xuất dung dịch rửa tay khô sát khuẩn gồm các khâu:

- Xử lý nước sạch, nước cất, xử lý qua cồng y tế, vệ sinh, sấy chai; pha chế.
- Khuấy trộn.
- Sang chiết;
- Kiểm tra sau sang chiết.
- Dán nhãn.
- Kiểm tra sản phẩm và đóng gói.
- Quy mô: 5.000 - 6.000 chai dung dịch khử khuẩn/ngày.

Liên hệ:

Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

Địa chỉ: Số 298 đường Cầu Diễn, quận Bắc Từ Liêm, Hà Nội

Điện thoại: 024.3765 5121

Email: dhcnhn@hau.edu.vn

Website: <https://www.hau.edu.vn/vn>

MÁY KHOAN MAKITA BHR261RD



Mô tả thiết bị:

- Máy khoan Makita BHR261RD được thiết kế chắc chắn, có độ chuẩn xác cao
- Được thiết kế với nguyên liệu hợp kim cao cấp đem đến sự an toàn cũng như chất lượng cho người tiêu dùng.
- Lớp vỏ bọc nhựa chắn chắn bên ngoài có công dụng cách điện với những người sử dụng thiết bị điện thường xuyên và tạo độ bám, độ ma sát giữa khu vực tiếp xúc của người sử dụng với máy khoan.
- BHR261RD sở hữu điện thế pin 36V nên luôn cho chất lượng mũi khoan đẹp, tốt nhất với tốc độ va đập 4.800 lần/ phút, tốc độ không tải lên đến 1.200 vòng/ phút, giúp máy có khả năng khoan trên bề mặt bê tông với đường kính mũi khoan 26mm, khoan trên bề mặt sắt với đường kính mũi khoan 13mm.

Thông số kỹ thuật

- Loại máy khoan: Khoan búa dùng pin
- Đường kính mũi khoan (các chất liệu):
 - + Khoan bê tông 26mm
 - + Khoan sắt 13mm
 - + Khoan gỗ 32mm
- Chức năng: Khoan, đục bê tông (khoan gỗ, khoan kim loại, đảo chiều)
- Tốc độ không tải (vòng/phút): 1200
- Tốc độ va đập (lần/phút): 4800
- Nguồn cấp: Pin 36V
- Kích thước, chiều dài (mm): 363
- Trọng lượng (kg): 4.3

Ưu điểm:

- Trọng lượng nhẹ, hiệu suất cao, vận hành ổn định.
- Hiệu suất vượt trội với pin Lithium - Ion 36V.
- Máy có mức tiêu thụ điện năng thấp với khả năng hoạt động mạnh mẽ, hiệu quả và nhanh chóng.
- Máy khoan búa chạy pin Makita BHR261RD có kiểu dáng nhỏ gọn, trọng lượng nhẹ, không chiếm nhiều diện tích khi mang theo sử dụng
- Tay cầm phủ lớp cách điện đảm bảo an toàn cho người dùng.
- Máy được làm từ các chất liệu có độ bền cao.
- Sử dụng dễ dàng, nhanh chóng và tiện lợi.
- Bảo quản dễ dàng.

Liên hệ:

Công ty TNHH Thương mại Thiết bị Pha Lê

Địa chỉ: 260/49 Nguyễn Thái Bình, Phường 12, Quận Tân Bình, thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại: 093 2135 876

Email: thietbiphale@gmail.com

Website: <https://www.makita.net.vn/>

THIẾT BỊ QUAN TRẮC CHẤT LƯỢNG NƯỚC ĐA CHỈ TIÊU TỰ ĐỘNG – LIÊN TỤC – TRUYỀN TÍN HIỆU KHÔNG DÂY



Nguyên lý hoạt động:

- Đo nồng độ nhu cầu oxy hóa hóa học (COD) trong nước thông qua sự tương quan giữa độ hấp thụ quang (Abs) với nhu cầu oxy hóa hóa học trong nước bằng phương pháp đo quang phổ hấp thụ phân tử vùng tử ngoại, bước sóng UV= 254nm.
- Xác định đồng thời giá trị Nhu cầu oxy sinh hóa (BOD5) tương đương.
- Xác định đồng thời nồng độ chất rắn lơ lửng (TSS) trong nước dựa vào sự tán xạ ánh sáng của các hạt vật chất lơ lửng trong mẫu.
- Xác định giá trị pH,DO bằng sensor tự động ghép nối và cài đặt trong phần mềm của thiết bị.
- Các dữ liệu đo đạc được truyền phát theo công nghệ truyền tín hiệu di động.

Thiết bị được ứng dụng trong Quan trắc chất lượng nước mặt (sông, hồ,...), nước thải các loại (nước thải công nghiệp, chế biến thực phẩm nước thải sinh hoạt v.v.) sau xử lý.

Liên hệ:

Viện Khoa học Môi trường và Sức khỏe Cộng đồng

Institute of Environment Science and Public Health

Địa chỉ: Tầng 3 tòa nhà 2c, số 18 Hoàng Quốc Việt – Quận Cầu Giấy – Hà Nội

Tel: 0243 791 7045

Email: vienmoitruongsuckhoe@gmail.com
 Website: http://iesh-vn.com/

MÁY LỌC SẠN



Mô tả quy trình CN/TB:

- Tiêu chuẩn đạt được: TCVN
- Năng suất: 800-1000kg/h
- Kích thước: 1300 x 800 x 1150 mm
- Trọng lượng: 85kg
- Điện áp: 220V-380V/AC
- Hiệu suất: 100%

Ưu điểm CN/TB:

Siêu sạch; siêu bền; tiết kiệm điện năng

Liên hệ:

Công ty TNHH Cơ khí Tân Trung Thành

Địa chỉ : Lô 04 Cụm Công nghiệp Quang Trung, tỉnh Bình Định

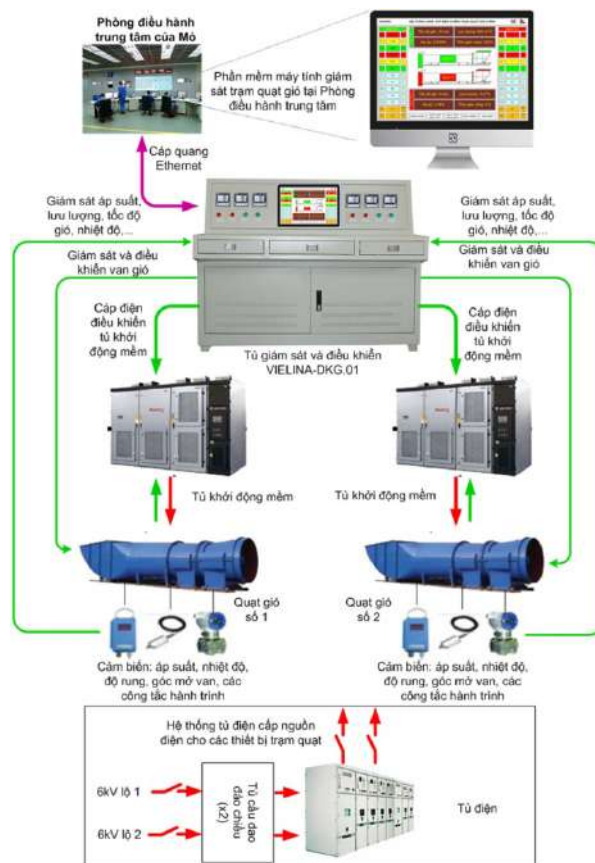
Điện thoại : 0563. 846.250

Mobile: 0905.861.660

Email : tanthanhtrung@gmail.com

Website : www.maylocsan.com

HỆ THỐNG GIÁM SÁT VÀ ĐIỀU KHIỂN QUẠT THÔNG GIÓ NHỆ



Mô tả thiết bị:

Hệ thống giám sát và điều khiển quạt thông gió giám sát các thiết bị thông gió, môi trường trong quá trình vận hành thông gió, giúp cho công tác quản lý vận hành được tập trung, thông suốt, nhanh chóng Cố gắng phát hiện sớm cũng như có các giải pháp xử lý kịp thời để không làm gián đoạn ảnh hưởng đến công việc sản xuất của mỏ. Hệ thống cho phép điều khiển vận hành quạt thông gió một cách tự động, từ xa theo đúng quy trình thông gió của Mỏ đề ra. Người dùng hỗ trợ hệ thống hỗ trợ hệ thống trạm gió thông số theo dõi và lưu trữ dữ liệu trong việc đánh giá thiết bị cơ sở, dự đoán lỗi, thực hiện bảo trì.

Hệ thống giám sát điều khiển tự động sử dụng công nghệ tiên tiến và mạng Ethernet cáp quang công nghiệp phục vụ

giám sát và điều khiển từ xa tại Phòng điều hành trung tâm của Mỏ.

Đặc tính kỹ thuật :

Cấu hình hệ thống

Hệ thống giám sát và điều khiển quạt thông gió bao gồm ba thành phần chính:

- Tại phòng điều hành trung tâm: Máy tính chủ cài đặt hệ thống phần mềm và kết nối với màn hình hệ thống giám sát tập trung of more than.
- Phần quạt: Tủ giám sát VIELINA-DKG.01: 01 tủ.

Các bộ cảm biến: nhiệt độ, hiệu suất, bậc thang.

Tủ điều khiển và máy tính tại phòng trung tâm được kết nối với nhau thông qua cáp quang Ethernet.

Chức năng hệ thống

Hệ thống hỗ trợ giám sát và điều khiển quạt thông gió chính của nhiệt 3 chế độ: bằng tay (tại tủ giám sát điều khiển VIELINA-DKG.01); từ xa (Phòng điều hành trung tâm của Mỏ); tự động.

- Giám sát và điều khiển tự động: Cho phép các quạt gió được vận hành tự động, tuân tự các bước theo quy trình vận hành trạm quạt của Mỏ đã được xác định. Điều khiển bởi trình cài đặt sẵn trong hộp điều khiển.

- Giám sát và điều khiển từ xa: Các hoạt động điều khiển từ xa bao gồm: đóng/mở van gió, đóng/cắt động cơ quạt, giám sát các liệu phun sóng gió. Toàn bộ dữ liệu trạm quạt được lưu trữ, trong báo cáo tại hệ thống máy tính phòng điều hành trung tâm.

- Giám sát và điều khiển bằng tay: Cho phép nhân viên vận hành có thể ra lệnh điều khiển đóng/mở thiết bị của trạm quạt theo quy trình vận hành bằng cách bấm phím tại tủ điều khiển giám sát. Đồng thời thiết bị cũng có màn hình để hiển thị các thông tin và trạng thái làm việc của trạm quạt cũng như lưu trữ, trong báo cáo. Ngoài ra hệ thống còn có các thông số:

tốc độ gió, lưu lượng gió, hiệu suất thông gió, ứng dụng, thông số động cơ quạt, thời gian vận động quạt,... hỗ trợ công tác lập báo cáo, thống kê và tra cứu thông tin.

Phần mềm trung tâm:

Phần mềm giám sát điều khiển từ xa trên máy tính của Hệ thống giám sát và điều khiển cánh quạt thông gió bao gồm:

- Giám sát, hiện thị và lưu trữ toàn bộ các thông tin về giá trị đo nhiệt: tốc độ, áp suất, tốc độ gió, lưu lượng gió, thông số điện ứng dụng và dòng điện 3 pha của động cơ quạt; tình trạng hoạt động và thời gian hoạt động của các quạt gió.
- Cho phép người vận hành điều khiển chạy/dừng quạt gió từ xa thông qua màn hình giao diện của hệ thống phần mềm.
- Giám sát góc mở van gió và cho phép đóng/mở góc mở van gió để tiết kiệm lượng gió từ Phòng điều hành trung tâm.
- Đặt lịch chạy quạt theo quy định vận hành thông gió thổi.

Tủ giám sát và điều khiển VIELINA-DKG.01

- Chức năng:

Tủ VIELINA-DKG.01 giám sát và hiển thị các thông số của hai trạm quạt gió:

- + Nhiệt độ ba cuộn dây, ổ bi.
- + Áp dụng.
- + Độ dốc dọc và động ngang.
- + Lưu lượng gió.
- + Góc mở cửa gió.
- + Điện áp và dòng điện của động cơ quạt.

Đặc tính kỹ thuật:

- Nguồn vào: 3 pha 380 VAC.
- Truyền thông:
 - + Mạng RS485 bằng cáp điện;
 - + Mạng ETHERNET sử dụng cáp quang 100Mbps.
- Bộ nhớ CPU: 100 KB.
- Đồng hồ V/A, rơle bảo vệ, aptomat, đèn báo, nòi, nút ấn, chuyển mạch, màn hình hiển thị.
- Kích thước: (1500 x 650 x 1400)mm.
- Trọng lượng: ~100 kg.

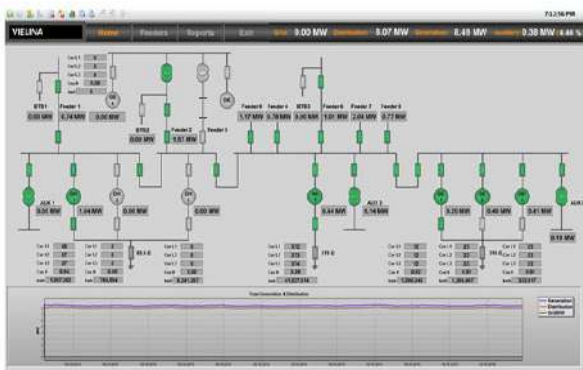
Liên hệ:

Công ty TNHH một thành viên Phát triển công nghệ Điện tử, Tự động hóa

Điện thoại: 024. 32191691

Email: elatec@vielina.com

HỆ THỐNG GIÁM SÁT TRẠM ĐIỆN



Mô tả thiết bị:

Hệ thống giám sát điều khiển trạm biến áp và trạm phân phối từ xa qua mạng internet và mạng LAN. Cho phép điều khiển từ xa các thiết bị đóng cắt bên ngoài trời đảm bảo an toàn khi chi tiết xấu. Liên hệ tự động chuyển nguồn cho trạm bơm và trạm quạt khi cố gắng mất một nguồn hoặc liên kết khóa các trường điều khiển sai (nếu có). Ngoài ra còn có quản lý hiệu quả tiêu thụ điện năng trong sản xuất.

Đặc tính kỹ thuật:

- Hiện thị hệ thống điện sơ đồ tuyến tính của trạm áp dụng 35KV, 6KV và các trạm phân phối.
- Hiện thị các thông số điện cơ bản như: dòng điện pha, điện ứng dụng pha, công suất phản kháng, công suất hiệu ứng, cos phi, tần số,...
- Hiện thị trạng thái các máy cắt.
- Hiện thị các thông kê thông tin về thời gian vận hành, số lần đóng/ngắt để phục vụ bảo trì.
- Cài đặt hệ thống cấu hình tham số.
- Cảnh báo khi có sự cố.

- Lưu trữ các thông số điện và lưu trữ cảnh báo.
- Báo cáo thông kê số điện và báo cáo cảnh báo.
- Tự động gửi báo cáo và cảnh báo vào email của người quản lý hoạt động.
- Có các công cụ phân tích dữ liệu hiệu quả như bảng điều khiển, xu hướng trực tuyến.

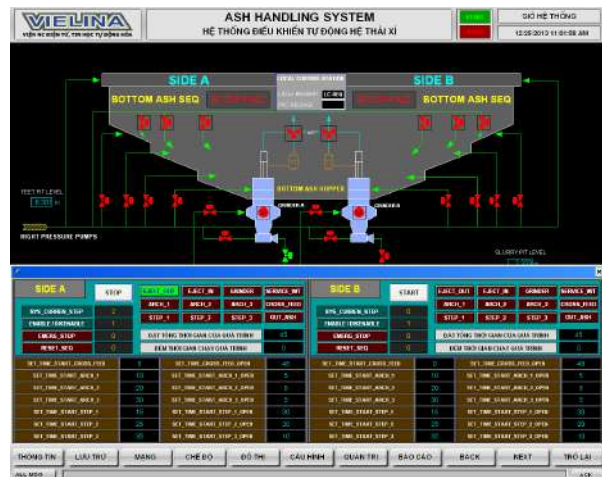
Liên hệ:

Công ty TNHH một thành viên Phát triển công nghệ Điện tử, Tự động hóa

Điện thoại: 024 32191691

Email: elatec@vielina.com

HỆ THỐNG ĐIỀU KHIỂN TỰ ĐỘNG BỊ LỖI



Đặc tính kỹ thuật :

Sau khi chất đốt được đốt trong lò hơi thì chất đốt cuối cùng của quá trình vẫn tồn tại ở chất không cháy. Lượng bụi này được xuất ra ngoài thông qua hệ thống xử lý chất thải bao gồm hệ thống thổi tro đáy, ASH FLY và hệ thống lọc bụi tĩnh. Hệ thống tro đáy được gắn vào đáy lò để rơi từ thành lò xuống bằng năng lượng của chúng. Kích thước của hạt trong khoảng 1~2,5mm và sử dụng tổng khối lượng khoảng 15~20%. Tro tụ tập trên hệ thống tro đáy và được nghiền bằng máy nghiền clanhke, tiếp tục được vận chuyển đến bể lắng tro bằng hệ thống phun thủy lực, tro tàn được gom lại tại silo tro tàn và được tái chế sau khi được vận hành bằng hệ thống băng tải dưới dạng khô hoặc ướt. Các thiết bị chính cho hệ thống xử lý dư thừa như sau:

- Hệ thống xử lý chậm sử dụng hệ thống phun thủy lực.
- Hệ thống tải xuống khô
- Hệ thống băng tải
- Hệ thống nước tro và burtro

Phạm vi ứng dụng :

Trong các nhà máy nhiệt điện, nhà máy hơn, các khu công nghệ cao....

Liên hệ:

Trung tâm Điều khiển Tự động (CAC)

Điện thoại: 0912376611

Email: tringhaithai@gmail.com

Website: <https://www.vielina.com/>

HỆ THỐNG ĐIỀU KHIỂN ĐỐT ĐẦU PHUN SƠN TRỘN BÊ TÔNG NÓNG



Mô tả thiết bị:

Điều khiển quá trình đốt cháy đầu đốt cũng như quá trình dừng làm việc tự động hoặc bằng tay. Giám sát và điều khiển quá trình đốt thông qua việc điều chỉnh tinh chế gió-dầu nhằm đạt hiệu suất đốt tốt nhất. Trong quá trình làm việc, nếu hệ thống gặp lỗi sẽ đưa ra các thông báo lỗi tương ứng. Cho phép tiến hành nhập và lưu trữ tham số công việc cũng như tham số hệ thống qua màn hình thao tác cảm ứng.

Đặc tính kỹ thuật :

- Bộ điều khiển PLC: PLC CP1H của OMRON

- Hiện thị: Màn hình cảm ứng NB7

- Đầu vào: Các đầu đo nhiệt độ PT100, mắt thần phát hiện ngọn lửa, các bộ đo hiệu suất, chuyển mạch ứng dụng.

- Đầu ra:

+ Điều khiển 2 động cơ dẫn dầu và quạt gió

+ Bộ gia nhiệt

+ Các van cấp khí, dầu, ga, đánh lửa...

Các tính năng cơ bản

- Khả năng đo và hiển thị:

+ Nhiệt độ thùng chứa dầu FO, nhiệt độ dầu sau bộ gia nhiệt, nhiệt độ khí thải và nhiệt độ cốt liệu tang sấy.

+ Áp dụng dầu trên đường ống.

+ Hiện thị thông báo lỗi trong quá trình làm việc.

- Khả năng giám sát và điều khiển:

+ Giám sát và điều khiển toàn bộ quá trình cháy, quá trình đốt cháy sau đó cũng như quá trình dừng hệ thống.

+ Cảnh báo các lỗi đánh lửa không được phép hoặc quá trình đánh lửa không thành công và các lỗi thông báo khác.

- Cài đặt các tham số:

+ Các tham số công việc của bộ điều khiển cho hệ thống điều khiển tự động.

+ Các tham số hệ thống

+ Bảng quan hệ gió – dầu

+ Cho phép lưu trữ các thông số đã cài đặt

Phạm vi ứng dụng:

Cung cấp cho các nhà chế tạo trạm trộn nhựa đường trong nước (đối với các công trình mới), hoặc trực tiếp đưa vào thiết lập cho các trạm trộn cải tiến nâng cấp.

Liên hệ:

Trung tâm Công nghệ cao (HTC)

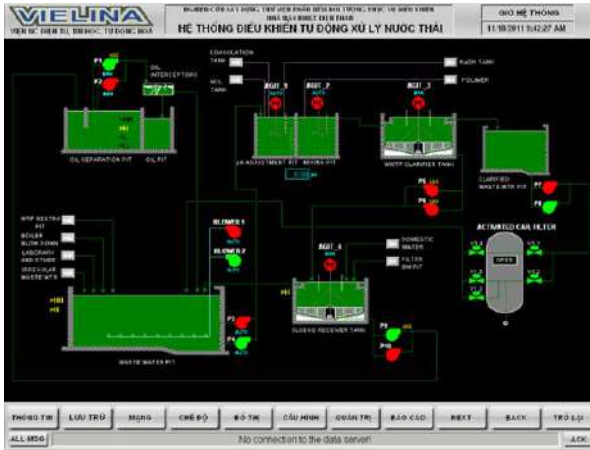
Điện thoại: (+84-24) 3716 4841

Mobile: 0912.840.048

Email: ddatdh1@gmail.com

Website: <https://www.vielina.com/>

HỆ THỐNG TỰ ĐỘNG HÓA XỬ LÝ NƯỚC THẢI TRONG NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN



Đặc tính kỹ thuật:

- Các nguồn nước thải từ hồ trung hòa, bể gom bùn, tháp lọc carbon, nước rửa hấp và sàn lò, nước xả rửa tổ máy được xử lý TSS, dầu và pH. Hệ thống xử lý nước thải bao gồm: bể điều chỉnh pH, bể cường, bể lắng nước thải, tháp lọc carbon và bể trung hòa. Các chất hóa học được cung cấp vào bể điều chỉnh pH cho quá trình keo tụ và để điều chỉnh độ pH trong khi polyme được cung cấp vào bể điều chỉnh cho các quá trình kết nối bông. Sản phẩm bùn trong bể lắng nước được air nhẹ quay trở lại bể gom bùn để trầm xuống phần nước trong bể bơi bể cạnh và được lọc trong bể lọc carbon trước khi bơi qua bể trung hòa, hóa chất được cấp vào cho lần điều chỉnh pH cuối cùng trước khi thải ra bể nước sạch.

- Điều chỉnh độ pH (độ pH tối ưu từ 6,8-8,2). Tự động chọn dịch để điều khiển pH hoặc người vận hành lựa chọn dịch để điều chỉnh pH.

- Kiểm soát chất thải: xử lý hoặc khử trùng bằng khí clo, kiểm soát chất thải không có oxy hóa sinh học, lọc dòng phụ

Phạm vi ứng dụng:

Ứng dụng trong nhà nhiệt điện.

Liên hệ:

Trung tâm Điều khiển Tự động (CAC)

Điện thoại: 0912376611

Email: trinhhaithai@gmail.com

Trạm quan sát, giám sát liên tục thời gian thực chỉ chất lượng nước



Mô tả thiết bị:

* Đầu đo đa chỉ tiêu chất lượng môi trường nước

Thiết bị đo bao gồm bộ đo đầu trong đó các cảm biến đo được tích hợp vào một bộ xử lý hợp nhất dữ liệu thông số (datahub) 07 cổng kết nối, bao gồm 6 cổng kết nối gắn kết cảm biến đo và 1 cổng kết nối gắn kết quét quét tự động tại trung tâm. Cùng một lúc thu được nhiều chất lượng nước chỉ tiêu tại một điểm/trạm đo. Hoạt động của từng cảm biến là hoàn toàn độc lập, việc hỏng hóc (nếu xảy ra) của cảm biến này không ảnh hưởng đến hoạt động và số liệu của các cảm biến khác.

Thân thiết bị bằng vật liệu Xenoy chống chịu và đập, chống bám bẩn; Vỏ các cảm biến sử dụng các vật liệu chuyên dụng phản kháng ăn mòn như titan, thép không gỉ,... đảm bảo độ bền cao.

Được cấp nguồn từ dây cáp đồng có pin bên trong đảm bảo đo liên tục kể cả khi bị mất điện.

- Dải nhiệt độ hoạt động: -5°C đến 50°C

- Dải nhiệt độ lưu trữ: -20°C đến 80°C

- Bộ nhớ: 512 MB

- Các trận gắn cảm biến bằng titan phản ăn mòn, độ bền cao, đảm bảo không ngắt đoạn tín hiệu từ các biến cảm ứng.

Đặc tính kỹ thuật:

Tùy thuộc yêu cầu quan sát những chỉ tiêu chất lượng nước, khách hàng có thể lựa chọn đầu đo đa chỉ tiêu chất lượng môi trường nước.

+ Vòng lựa chọn:

Quan trắc liên tục 11 chỉ tiêu chất lượng nước bao gồm: pH, Thế oxi hóa khử (Eh hoặc ORP), Nhiệt độ, Độ dẫn, Độ đục, Oxy hòa tan (DO), Độ mặn (Muối) .),

Tổng chất rắn hòa tan (TDS), Tổng rắn rắn rỗng (TSS), Tổng lượng tảo và Tảo lam

+ Vòng lựa chọn 2:

Quan trắc liên tục 11 chỉ tiêu chất lượng nước bao gồm: pH, Thế oxi hóa khử (Eh hoặc ORP), Nhiệt độ, Độ dẫn, Độ đục, Oxy hòa tan (DO), Độ mặn (Salt.), Tổng chất rắn hòa tan (TDS), Tổng rắn rắn rỗng (TSS), Amoni (NH₄) và Nitrate (NO₃)

* Cung cấp bao gồm:

+ Lựa chọn 1:

- Bộ xử lý đa số dữ liệu có 7 cổng kết nối;
- Cảm biến đo pH và thế oxi hóa khử;
- Cảm biến đo độ dẫn và nhiệt độ, và tính toán các thông số Độ mặn (muối), Tổng chất rắn hòa tan (TDS);
- Cảm biến đo Oxy hòa tan (DO);
- Cảm biến đo độ đục (Độ đục) và tính toán tổng chất rắn rắn (TSS);
- Cảm biến đo Tổng lượng tảo và Tảo lam.
- Thiết bị đo kết nối cáp với bộ ghi dữ liệu

+ Lựa chọn 2:

- Bộ xử lý dữ liệu đa số có 7 kết nối cổng;
- Cảm biến đo pH và thế oxi hóa khử;
- Cảm biến đo độ dẫn và nhiệt độ, và tính toán các thông số Độ mặn (muối), Tổng chất rắn hòa tan (TDS);
- Cảm biến đo Oxy hòa tan (DO);
- Cảm biến đo độ đục (Độ đục) và tính toán tổng chất rắn rắn (TSS);
- Cảm biến đo NH₄⁺;
- Cảm biến đo NO₃⁻;
- Chổi quét trung tâm sinh các cảm biến (cảm biến);
- Cáp kết nối thiết bị đo với datalogger

* Bộ thu và truyền dữ liệu (Datalogger) Kết nối tất cả các thiết bị đo, đóng gói, lưu giữ và truyền dữ liệu về trung tâm.

- Là trung tâm thu thập dữ liệu thế hệ mới cho các thiết bị phân tích và cảm biến đo

lượng, được thiết kế để dễ dàng tích hợp các biến đo/thiết bị vào cùng một cổng kết nối thu nhận, với dữ liệu định dạng đầu ra XML, NMEA và GOES tự mô tả hiện đại. Có khả năng kết nối mạnh mẽ, cho phép khách hàng dễ dàng nâng cấp, mở rộng quy mô và tính năng của điểm quan trắc trong tương lai.

- Tính hoạt cao: kết nối nhiều cảm biến đo

- Cài đặt cấu hình dễ dàng, linh hoạt bằng phần mềm máy tính.

- Khả năng kết nối trên 20 cảm biến đo/thiết bị

- Giao thức kết nối với các biến đo và thiết bị phân tích: RS-232/RS-422, tương tự (analog), kỹ thuật số (kỹ thuật số).

- Hoàn thiện XML dữ liệu sơ đồ, có thể theo dõi và có trạng thái thông tin của từng số riêng biệt.

- Khả năng lưu trữ nội dung lớn trên thẻ nhớ có dung lượng 2 GB.

- Nguồn điện từ bên ngoài: 12 – 30V. Khả năng kiểm tra nguồn điện riêng cho từng biến thể/thiết bị kết nối.

- Cổng giao tiếp RS-232 với khả năng cung cấp điện cho tín hiệu truyền thông thiết bị.

- Tích hợp màn hình hiển thị trực quan số liệu. Tích hợp bàn phím điều khiển cho phép cấu hình tại chỗ.

- Chuẩn bị bảo vệ IP 65 giúp thiết bị hoạt động bền bỉ trong môi trường khắc nghiệt.

- Phương thức truyền dữ liệu từ xa: LAN, Radio modem, GPRS, 3G, GOES, Iridium (tùy chọn).

* Phần mềm thu nhận và truyền dữ liệu Được cài đặt trên datalogger và máy chủ để truyền – nhận dữ liệu, điều khiển datalogger và hệ thống cấu hình từ xa. Được sử dụng để nhận và chuyển đổi dữ liệu từ các thiết bị đo sang một tùy chọn dữ liệu định dạng.

Liên hệ:

Trung tâm Công nghệ Thông tin (ITC)

Địa chỉ: 156A Quan Thánh, quận Ba Đình, Hà Nội

Điện thoại: 0982653568

Email: ndluong75@gmail.com

TÌM KIẾM MÁY BÓC VỎ QUẢ VÀI



Mô tả quy trình:

Nguyên lý : Trục lăn
 Quy cách : 2100L*2100W*1700H mm
 Áp lực : 0 kg/cm²
 Mô tơ : 3Hp
 Vật liệu: : SUS304
 Kết hợp : Điện
 Điều khiển : Bằng tay, Bán tự động
 Năng suất: khoảng 2000 đến 2500kg/h

Người tìm mua:

Ông Nguyễn Công Tuấn
 Địa chỉ: Số 116/2 Dương Quảng Hàm, quận Gò Vấp, thành phố Hồ Chí Minh
 Mobile.: 0935752736

TÌM KIẾM DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT BỘT CANH

Sơ đồ quy trình công nghệ sản xuất bột canh:

Gia vị (nguyên liệu) - Sấy khô – Xay nhỏ - (Muối tinh - Sấy) – Phối trộn (- iốt, hương liệu, phụ gia) – Đóng gói - Dán nhãn – Thành phẩm

Danh mục thiết bị:

1. Thiết bị phối trộn

2. Thiết bị phun lốt
3. Máy định lượng sản phẩm
4. Thiết bị sấy
5. Máy xay
6. Nồi hơi

Công suất (tính theo ca): 1000 kg

Người tìm mua:

Ông Phạm Văn Bắc
 Đơn vị: Công ty TNHH Việt Huy
 Địa chỉ: Xã Hải Xuân, huyện Hải Hậu, tỉnh Nam Định
 Mobile: 0915509799

TÌM KIẾM MÁY CHÈ TRE

Công ty của tôi cần mua máy chè tre, yêu cầu:

- Máy gọn, nhẹ, dễ di chuyển.
- Có nhiều lưới: loại 2 – 4 – 6 lưới.

Đơn vị nào đáp ứng được yêu cầu trên vui lòng liên hệ:

Người tìm mua:

Bùi Thị Thu Vân
 Điện thoại: 0896404866

TÌM KIẾM GIÁ ĐỠ CHO Lò NHIỆT

Công ty của tôi cần mua giá đỡ cho lò nhiệt (trong lò nung)

Đơn vị nào cung cấp thiết bị trên vui lòng liên hệ:

Người tìm mua:

Trần Văn Thương
 Công ty TNHH Thép Daeho Việt Nam
 Địa chỉ: Khu Công nghiệp Đại An, Phường Tứ Minh, Thành phố Hải Dương, tỉnh Hải Dương
 Điện thoại: 0969968969

TÌM KIẾM QUY TRÌNH KỸ THUẬT TRỒNG GIỐNG LÚA CẠN LC227

Những đặc điểm chính:

Thời gian sinh trưởng: 100-115 ngày ở vùng đồng bằng và trung du, 120-125 ngày ở cao nguyên.

- Chiều cao 100-115 cm, thân lớn, cứng rạ, cường lực sinh trưởng mạnh, tầng lá trên thẳng, tầng lá gốc ngang thuận lợi trong cạnh tranh cỏ dại; chống chịu đạo ôn và chịu hạn tốt (cấp 1-3).

- LC227 là giống thâm canh, đẻ nhánh ít (3-6 bông/bụi), cho nhiều hạt/bông (90-120 hạt), khối lượng ngàn hạt 31-33 gam.

- Năng suất trong khoảng 3-6 t/ha.

- Giống có phẩm chất tốt, bạc bụng trung bình (cấp 5), hàm lượng amylose trung bình thấp (19-20%), protein cao (9,2-9,5%), cơm mềm, dẻo

Người tìm mua;

Nguyễn Võ Linh

Viện Nghiên cứu Quy hoạch Nông nghiệp Nông thôn

Địa chỉ: 147 Nguyễn An Ninh, Phường Tương Mai, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội

Điện thoại: 0912082000

TÌM KIẾM MÁY GIEO HẠT GIỐNG VÀ BÓN PHÂN NÔNG NGHIỆP

Yêu cầu:

- Máy gắn trên xe đẩy một bánh, có thể vừa cày rãnh trên mặt đất, vừa gieo hạt giống (hoặc rải phân hoá học) vào rãnh; Đồng thời lấp đất cho hạt, phân bón

- Máy gieo được các hạt giống như: lúa, bắp, đậu xanh, đậu nành, rau muống,... đúng cự ly cây cách cây phù hợp với yêu cầu kỹ thuật của từng loại; Máy còn bón được các loại phân hoá học như NPK, DAP, Urê.

Người tìm mua;

Anh Ngân

Địa chỉ: Xã Phú Lâm, Huyện Tân Phú, Tỉnh Đồng Nai

Điện thoại :0937327927

TÌM KIẾM MÁY HÚT THỎI NGUYÊN LIỆU RỜI



Yêu cầu:

Các bộ phận máy cần có:

- Cụm sắt si: sắt si, động cơ (điện hoặc dầu), quạt hút thổi

- Cụm Silo: Silo liệu, silo bụi

- Cụm Airlock: động cơ, Airlock

- Thùng thổi

Người tìm mua;

Anh Hùng

Công ty SunMax Việt Nam

Địa chỉ: M7 - Quốc lộ 39A – Thôn Thụy Trang – Xã Trung Hưng – Huyện Yên Mỹ - Tỉnh Hưng Yên

Điện thoại :0983395971

**TÌM KIẾM MÁY SẤY KHÍ ĐỘNG
CHUYÊN SỬ DỤNG SẤY CÁC LOẠI
VẬT LIỆU DẠNG TINH BỘT**

Yêu cầu:

Thông số kỹ thuật:

- Công suất: 50 - 150 kg/h
- Vật liệu: Bột mịn
- Công suất điện: 9 kW
- Công suất quạt: 2,2 kW
- Thu hồi sản phẩm: 99,9%
- Ứng dụng công nghệ xử lý bụi châu Âu, sử dụng khí nén để làm sạch bụi.
- Vật liệu chế tạo: SUS 304
- Túi lọc nhập khẩu Hàn Quốc.
- Điều khiển tự động, ứng dụng công nghệ PLC, vi mạch và biến tần vào hệ thống xử lý.

Người tìm mua:

Dương Thị Hoa

Công ty TNHH TM&DV Thủy Hoa

Địa chỉ: Số 2 Ngõ 17 Đường Hai Bà Trưng, Tổ 2 Phường Hùng Vương, Thị xã Phúc Yên, Tỉnh Vĩnh Phúc

Điện thoại: 0913820025

**TÌM KIẾM CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT
GIỐNG TÔM RẢO (TÔM ĐẤT)
METAPENAEUS ENSIS
(VN0500/101) QUY MÔ NHỎ**

Yêu cầu kỹ thuật:

Công nghệ gồm:

Công nghệ cho đẻ, ương nuôi ấu trùng thành tôm giống

Công suất (tính theo ca): 300.000 con/m³ bể

Tiêu chuẩn đạt được: TCVN

Các chỉ tiêu kinh tế kỹ thuật khác: Tỷ lệ sống từ Nauplius lên tôm giống: 50%

Người tìm mua:

Thai Thanh Tran

Email: thanhthai.bentrect@gmail.com

**TÌM KIẾM THIẾT BỊ HỖ TRỢ
CHO VIỆC BIẾN NẠP GEN**

Yêu cầu kỹ thuật:

Các đặc điểm chính:

- Thiết kế nhỏ gọn có thể đặt ở bất kỳ vị trí nào trong phòng thí nghiệm
- Dễ vận hành nhờ vào các phím bấm đơn giản và mọi thông số hiển thị trên màn hình của máy
- Màn hình hiển thị điện thế và hằng số thời gian
- Lựa chọn hiệu điện thế từ: 200 đến 2500V
- Có thể cài đặt hai hiệu điện thế phổ biến nhất : 1800V và 2500V
- An toàn điện, không có đánh lửa với buồng đặt cuvet thiết kế bên trong thân máy
- Dữ liệu có thể được in ra hoặc chuyển qua máy tính cá nhân qua cổng RS 232

Người tìm mua:

Minh Thư

Bộ phận Lab Sinh học phân tử của Công ty Mylangroup

Tel : +84 294 3846 997 – ext: 4805

Fax: +84 294 3846 998

Mobile: 0337365995

Email: Thu.vo@mylangroup.com

Website: www.mylangroup.com



CỤC THÔNG TIN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ QUỐC GIA

24.